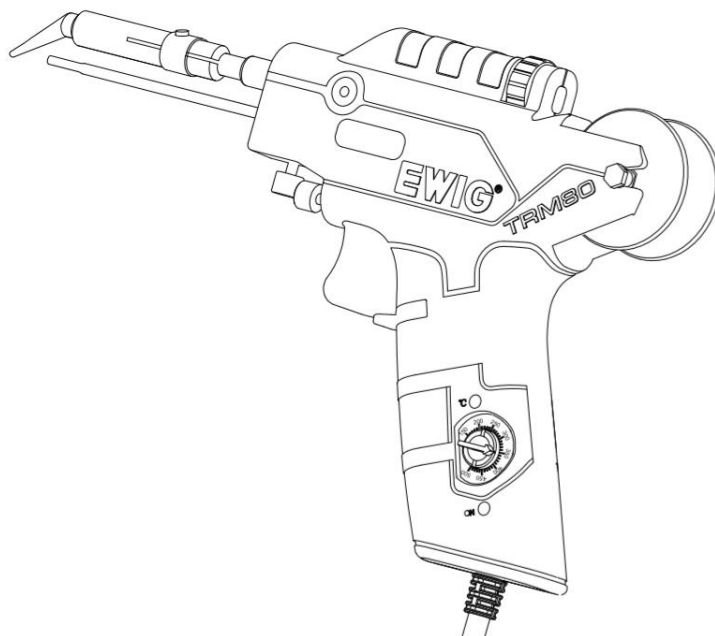


EWIG TRM80

Saldatore a pistola termoregolato con avanzamento del filo di stagno



Complimenti per avere acquistato un prodotto **EWIG**! Questo saldatore è stato progettato ascoltando le esigenze di migliaia di utilizzatori e operatori elettronici ed è stato prodotto rispettando le norme di sicurezza e di qualità. Tutto questo per poterti dare il miglior prodotto possibile.

Ti consigliamo di leggere queste istruzioni prima di iniziare ad usare il tuo nuovo **EWIG TRM80**.

ATTENZIONE - PRIMA ACCENSIONE

Al primo utilizzo, il saldatore potrebbe emettere del fumo. Questo è dovuto a del grasso utilizzato durante la produzione che brucia quando la resistenza si scalda. Questo evento è temporaneo e non è dannoso per il prodotto e per l'utente.

SPECIFICHE TECNICHE

- Tensione di alimentazione: 220V-240V AC 50Hz.
- Potenza: 40W (Massima 80W)
- Temperatura regolabile: 150-500 °C.
- Diametro lega compatibile: da 0,5 a 1,5 mm.
- Tempo di riscaldamento: operativo in 1 minuto e raggiunge la temperatura massima in 4 minuti.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Facile da usare: con una sola mano è possibile saldare e apportare il filo di stagno.
- Punta a lunga durata.
- Riscaldamento rapido ed elevata potenza.
- Versatile: ottimo per la saldatura e la riparazione di schede elettroniche, connettori, pacchi batteria, etc.
- Ideale per un utilizzo professionale prolungato grazie all'impugnatura comoda e antiscivolo.
- Cavo di alimentazione in gomma resistente al calore.
- Compatibile con leghe saldanti di diversi diametri; è possibile regolare la quantità di apporto di stagno.
- Il tubetto guida stagno può essere regolato in altezza per un migliore utilizzo.

AVVERTENZE

Si prega di osservare le seguenti note di sicurezza per evitare malfunzionamenti, danni o lesioni fisiche:

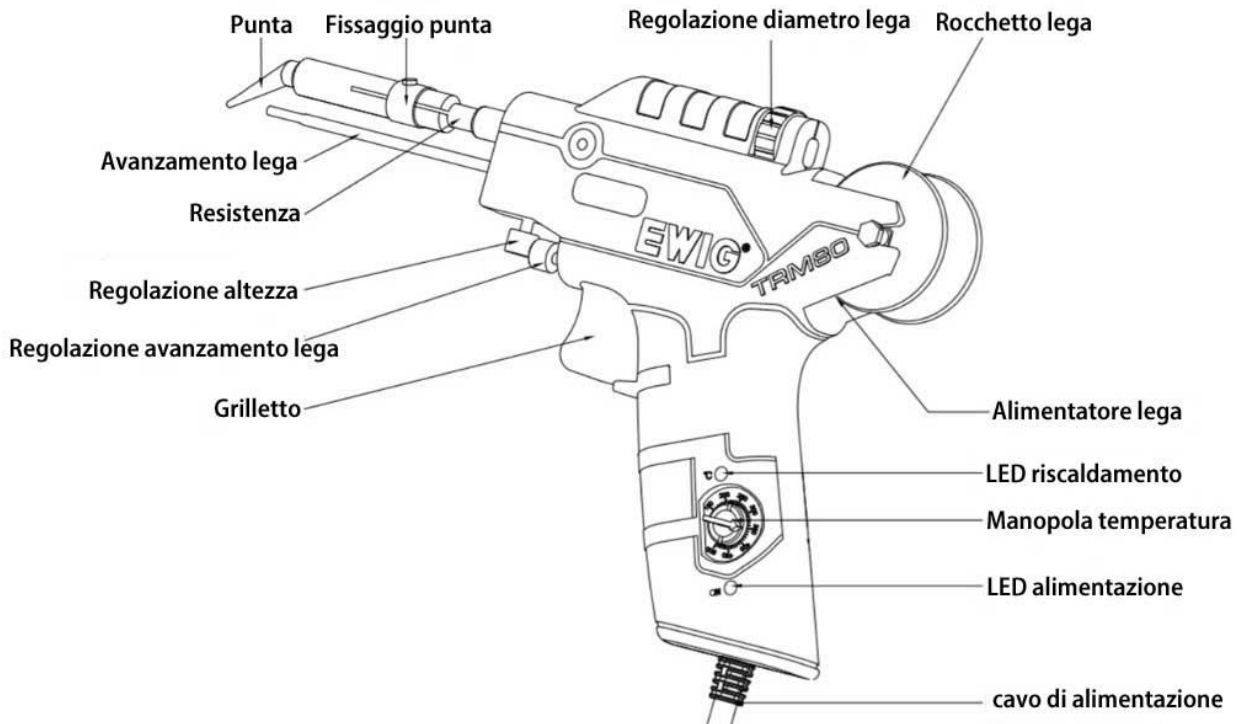
- Questo prodotto può essere usato da bambini da 8 anni in su e persone con limitate capacità fisiche, sensorie e mentali, o senza esperienza e conoscenze solamente sotto supervisione o se sono state istruite riguardo al corretto utilizzo e ai rischi correlati dell'uso. Non è un giocattolo per bambini. La pulizia e la manutenzione del prodotto può essere eseguita da bambini solo sotto la supervisione di un adulto.
- Se il cavo di alimentazione è danneggiato, deve essere sostituito dal produttore, un suo tecnico, o una persona specializzata per evitare rischi collegati.
- Verificare che la tensione di alimentazione coincida con quella del saldatore.
- Non collegare il saldatore senza punta: si potrebbe danneggiare.
- Per evitare incidenti, non lasciare il saldatore incustodito mentre è acceso. Tenere lontani i bambini mentre è in uso. Il saldatore caldo va alloggiato sul supporto in dotazione.
- Non far passare il cavo di alimentazione attorno a bordi taglienti o su superfici calde.
- Attenzione alle ustioni: non toccare la parte metallica del saldatore quando è in uso poiché la sua temperatura sarà molto elevata.
- Proteggere gli occhi e il corpo dagli schizzi della saldatura indossando dispositivi di protezione adeguati.
- Spegnerlo e scollegarlo quando non è in uso o prima della pulizia. Non tirare il cavo di alimentazione ma afferrare sempre la spina stessa.
- Lasciare che il saldatore si raffreddi naturalmente prima di pulirlo o riporlo.
- Non immergere l'articolo in liquidi di alcun tipo. Non utilizzare il saldatore per riscaldare plastica o liquidi.
- Non smontare il saldatore né tentare di ripararlo da soli. Le riparazioni vanno effettuate esclusivamente da personale preparato e qualificato.
- Prestare la massima attenzione quando si utilizza il dispositivo vicino a materiali combustibili.
- Le persone con limitate capacità fisiche, sensoriali o mentali non devono utilizzare il saldatore, a meno che non siano supervisionate per la loro sicurezza da una persona qualificata o non siano state istruite da un responsabile su come utilizzarlo correttamente.
- Si consiglia di allentare la vite sulla punta ogni venti ore o una settimana di utilizzo. Usare le pinze per ruotare la punta avanti e indietro, quindi stringere la vite. Questo può prevenire che la punta si attacchi al tubo in acciaio inossidabile.
- Tenere i materiali di imballaggio fuori dalla portata dei bambini.

OPERAZIONI PER L'USO

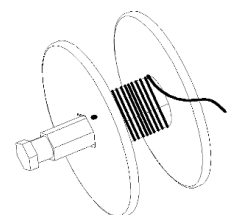
- Disimballare il saldatore a pistola e controllare tutte le parti. Non deve essere messo in funzione se c'è qualche parte danneggiata.
- Metterlo sul supporto in dotazione.
- Collegarlo alla presa. Il LED verde e il LED rosso si accendono durante il funzionamento. Il LED verde è l'indicatore di alimentazione, il che significa che è acceso. Il led rosso è l'indicatore del riscaldamento: quando è acceso, la pistola si sta riscaldando; quando è spento / lampeggiante, la pistola ha raggiunto la temperatura impostata.
- Testare la temperatura toccando la punta del saldatore con la lega per la saldatura. Se si scioglie facilmente, si può saldare.
- Applicare un po' di stagno sulla punta riscaldata quando si utilizza l'oggetto per la prima volta.
- Premere il grilletto per fare avanzare il filo di lega per la saldatura.
- Riposizionare il saldatore sul supporto al termine del lavoro.
- Per saldature più grandi e dissipative, impostare una temperatura più alta per eseguire meglio la saldatura.
- Abbassare la temperatura durante le pause: si risparmia energia e si prolunga la durata della punta.
- Non limare la punta o danneggiare la punta.
- Posizionare il saldatore sempre sul supporto quando si sta riscaldando o durante le pause.

- Mantenere pulito l'ambiente di lavoro durante i lavori di saldatura.
- Utilizzare solo leghe saldanti dedicate per l'elettronica. Leghe saldanti acide possono danneggiare la punta o altri componenti.

FUNZIONI



- Finestra di plastica trasparente: permette il controllo del sistema di avanzamento della lega di stagno.
- Regolatore del diametro della saldatura: consente la regolazione per la saldatura con fili di diversi diametri (0,5-1,5 mm).
- Alimentatore lega: infilare il filo di stagno dalla bobina attraverso l'alimentatore della lega posteriore e quindi premere il grilletto.
- Manopola temperatura: ruotare la manopola per impostare la temperatura.
- Regolazione avanzamento lega: viene utilizzato per regolare la lunghezza del filo di saldatura che viene portato alla punta. Ruotare in senso orario per accorciarlo e in senso antiorario per allungarlo.
- Regolazione altezza: viene utilizzato per regolare la posizione della saldatura che viene alimentata alla punta su e giù.
- Regolatore diametro lega: prima di alimentare la saldatura, ruotare in senso antiorario per far entrare il filo di saldatura e, poi, ruotare in senso orario per far aderire bene il filo di saldatura.
- Grilletto: premere il grilletto per alimentare il filo di saldatura attraverso il tubetto.
- LED alimentazione: dispositivo in funzione con luce verde accesa. **ATTENZIONE CON LA PUNTA CALDA!**
- LED riscaldamento:
 - a) Luce rossa accesa - il saldatore si sta riscaldando.
 - b) Luce rossa spenta / lampeggiante - il saldatore ha raggiunto la temperatura.
- Fissaggio punta: l'anello e la mini vite servono per fissare saldamente la punta.
- Rocchetto porta lega: con il suo foro esagonale, si può avvolgere il filo di saldatura con una chiave esagonale da 6 mm o con un inserto esagonale utilizzando un avvitatore elettrico.



SOSTITUZIONE DELLA PUNTA

Nota: la sostituzione o la pulizia della punta deve essere eseguita solo quando il saldatore è spento e a temperatura ambiente. Dopo aver estratto la punta, rimuovere la polvere di ossido che potrebbe essersi formato all'interno della punta. Fare attenzione a non far entrare polvere negli occhi. Installare la nuova punta e serrare la vite di fissaggio.

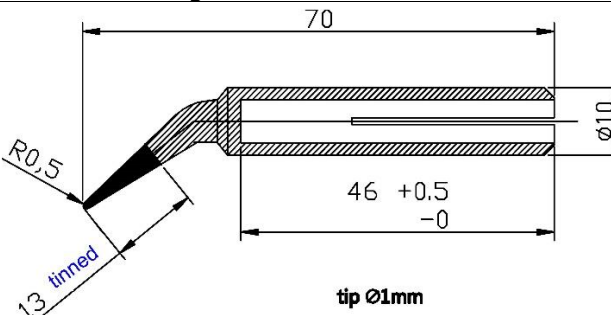
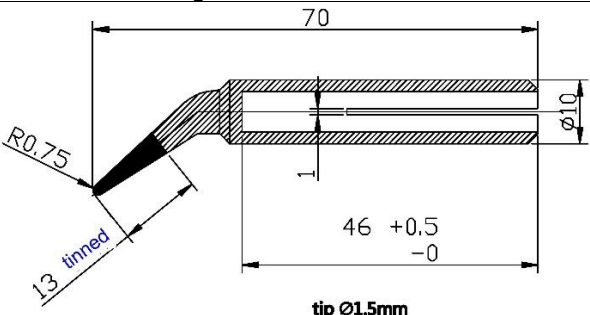
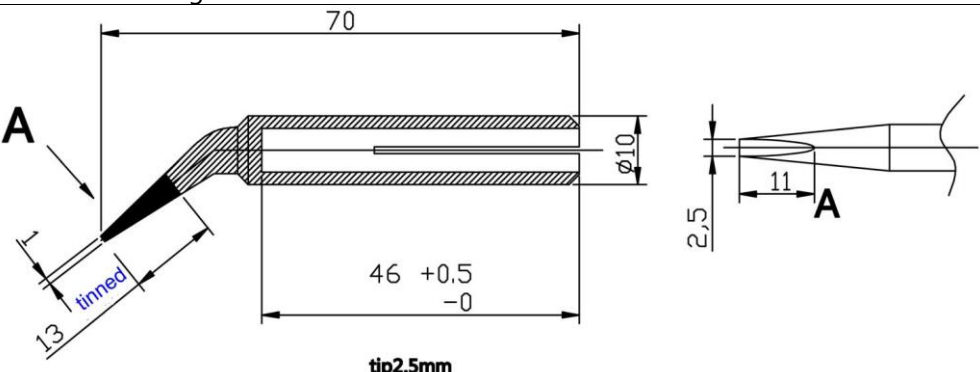
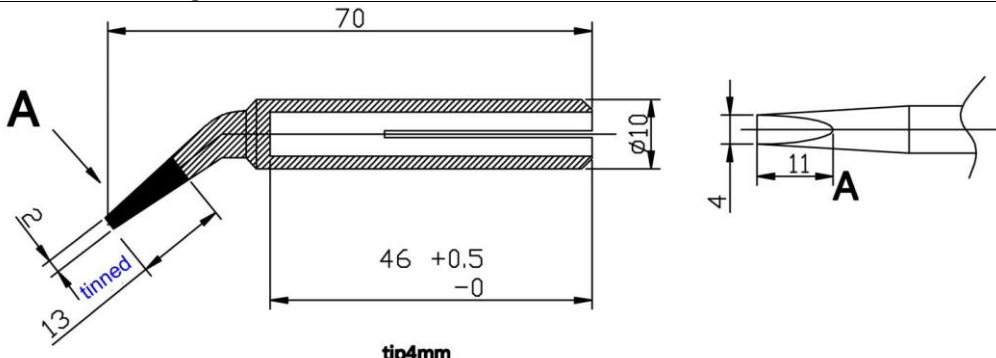
PULIZIA GENERALE

L'involucro esterno della pistola di saldatura può essere pulito con un panno umido utilizzando piccole quantità di detergente liquido. Non immergerlo mai in un liquido e non lasciare che alcun liquido penetri nel suo involucro. Non usare mai solventi per pulire l'involucro.

IN DOTAZIONE

- Punta Lunga Durata a cacciavite da 2.5mm MR25.
- Supporto appoggia saldatore metallico.

SELEZIONE PUNTE

<p>MR10 Punta Lunga Durata conica da 1.0mm</p>  <p>Technical drawing of the MR10 torch tip. The total length is 70 mm. The distance from the tip to the start of the main body is 46 mm, with a tolerance of +0.5 mm and -0 mm. The tip diameter is 1.0 mm. The tip has a conical shape with a radius of R0.5 and a chamfered edge of 13 mm. The main body has an outer diameter of 10 mm.</p>	<p>MR15 Punta Lunga Durata conica da 1.5mm</p>  <p>Technical drawing of the MR15 torch tip. The total length is 70 mm. The distance from the tip to the start of the main body is 46 mm, with a tolerance of +0.5 mm and -0 mm. The tip diameter is 1.5 mm. The tip has a conical shape with a radius of R0.75 and a chamfered edge of 13 mm. The main body has an outer diameter of 10 mm.</p>
<p>MR25 Punta Lunga Durata a cacciavite da 2.5mm</p>  <p>Technical drawing of the MR25 torch tip. The total length is 70 mm. The distance from the tip to the start of the main body is 46 mm, with a tolerance of +0.5 mm and -0 mm. The tip diameter is 2.5 mm. The tip has a chamfered edge of 13 mm. The main body has an outer diameter of 10 mm. A detail view shows a 2.5 mm diameter tip with a chamfered edge of 11 mm, labeled 'A'.</p>	
<p>MR40 Punta Lunga Durata a cacciavite da 4.0mm</p>  <p>Technical drawing of the MR40 torch tip. The total length is 70 mm. The distance from the tip to the start of the main body is 46 mm, with a tolerance of +0.5 mm and -0 mm. The tip diameter is 4.0 mm. The tip has a chamfered edge of 13 mm. The main body has an outer diameter of 10 mm. A detail view shows a 4 mm diameter tip with a chamfered edge of 11 mm, labeled 'A'.</p>	



Smaltimento

I rifiuti elettronici non devono essere smaltiti assieme alla normale spazzatura. Devono essere riciclati ove possibile, verifica con le autorità locali o il rivenditore le informazioni per il corretto riciclo del dispositivo.

Importato e distribuito da:

Freelux Srl Unipersonale – Via per Mombello 45 - 21033 Cittiglio (VA) – info@ewigtools.com