

Mod. **BCS 250** CARICABATTERIE AUTOMATICO

AUTOMATIC BATTERY CHARGER

CARATTERISTICHE / SPECIFICATIONS

- Tensione di alimentazione: <i>Mains:</i>	230V 50Hz (180-250V <i>limit</i>)
- Uscita: <i>Output:</i>	27.5Vdc 50A max
- Uscita – <i>Out 1</i>	30A max
Uscita – <i>Out 2</i>	10A max
Uscita – <i>Out 3</i>	10A max
Tutte in parallelo – <i>All on parallel</i>	50A max
- Tensione stabilizzata e corrente costante	<i>Stabilized voltage and constant current</i>
- Uscita per 3 batterie	<i>Output for 3 batteries</i>
- Selettore di carica a tre posizioni <i>Three selectable charge levels</i>	Minima - Media - Massima <i>Minimun - Medium - Max</i>
- Fattore di carico <i>Power Factor</i>	0.8
- Efficienza regolatore <i>Switcher efficiency</i>	90%
- Ripple	100mV. R.M.S. tip./typ.
- Segnalazione ed allarmi Led <i>Control and signalling led</i>	Rete on - Batterie cariche Batterie scariche - Mancanza rete <i>Power on - Battery charged Low battery - Main failure</i>
- Controllo a distanza: <i>Remote control</i>	tramite led <i>by led signalling</i>
- Ventilazione: <i>Cooling</i>	forzata con controllo di velocità <i>Air with blower speed control</i>
- Temperatura ambientale <i>Environmental temperature</i>	-10° +40° C
- Temperatura di immagazzinamento <i>Storage temperature</i>	-30° +60° C
- Dimensioni <i>Size mm.</i>	L/W 270 – H 100 – P/D 152
- Peso senza imballo <i>Weight kg. without packing</i>	2

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'

QUESTO APPARATO E' CONFORME ALLE DIRETTIVE EUROPEE CE 2004/108 E.M.I. , CE 2006/95 LVD SICUREZZA. APPLICAZIONE NORME ARMONIZZATE.

CONFORMITY DECLARATION

THIS EQUIPMENT IS COMPLIANCE TO THE EUROPEAN COMMUNITY RULES CE 2004/108 E.M.I. and CE 2006/95 LVD. HARMONIZED STANDARD APPLICATED.

SENZA PIOMBO
LEAD FREE



RoHS
compliance

ATTENZIONE TENSIONE PERICOLOSA

Prima di aprire staccare la spina 230V.
Non versare liquidi sopra, non coprire durante l'uso.
Servizio tecnico solo da personale specializzato ed abilitato.

WARNING THIS UNIT CONTAINS HAZARDOUS VOLTAGE.

Before opening the unit disconnect from the mains.
Do not place liquids on unit. Do not cover with anything.
Unit also gets hot during operation.
Service only by qualified personnel.

Il **BCS 250** è un caricabatterie automatico a tensione stabilizzata e switching corrente costante. Consente di caricare tutti i principali tipi di batterie nei limiti delle correnti e delle capacità indicate sul coperchio del caricabatteria.

Può caricare fino a tre batterie in modo automatico con la possibilità di stabilire il livello di corrente di carica in tre livelli: LENTO (MIN.), NORMALE (MED.) o RAPIDO (MAX.), in relazione alla capacità (Ah) delle batterie da ricaricare.

Qualora si voglia caricare una sola batteria, si può utilizzare:

Uscita 1	30A max	Batt. 50 – 300Ah a 24V
Uscita 2	10A max	Batt. 20 – 150Ah a 24V
Uscita 3	10A max	Batt. 20 – 150Ah a 24V
Parallelo 1-2-3	50A max	Batt. 400 – 600Ah a 24V

ATTENZIONE: se la corrente di uscita su ogni singola uscita supera il livello indicato sul pannello, si possono danneggiare i rispettivi fusibili interni impedendo l'erogazione della corrente.

Il selettore **Batt.1-2-3** indica le condizioni di carica e scarica della batteria selezionata

Posizione 1	Batteria 1
Posizione 2	Batteria 2
Posizione 3	Batteria 3

La segnalazione avviene tramite i LED posti sul frontale. Senza rete 230VA si rileva con maggiore precisione le condizioni di carica della batteria.

Dal connettore **REMOTE** è possibile segnalare a distanza le condizioni di ogni singola batteria. Con un cavo a quattro fili e tre LED si ottiene un pannello di controllo a distanza, molto utile per l'applicazione su imbarcazioni. Vedere schemi applicativi sul coperchio.

APPLICAZIONI TIPICHE

- Batterie stazionarie d'emergenza
- Batterie per trazione elettrica, auto, carrelli, elevatori, ecc.
- Ripetitori radio e celle GSM ripetitrici
- Caricabatteria per auto, camion, trattoci, imbarcazioni
- Impianti antifurto, antincendio, luci d'emergenza.

INSTALLAZIONE

Deve essere installato in ambiente protetto, asciutto, al riparo dalla pioggia e da spruzzi d'acqua e protetto dalle manipolazioni da parte di terzi. Fissare a parete o appoggiare su tavolo evitando di ostruire la ventilazione.

FASI D'INSTALLAZIONE

1. Fissare o posizionare nel luogo idoneo prescelto.
2. Eseguire la connessione batteria con un cavo (Rosso + Nero -) di almeno **8-10mm²**, il più corto possibile. E' consigliabile utilizzare un selettore portafusibile sul polo positivo in modo da isolare la batteria senza scollegarla.
3. Allacciare alla rete elettrica 220-230V 50Hz dotata di interruttore magnetotermico da 10A e differenziale da 30mA.
4. Posizionare il selettore di carica al minimo (**MIN.**) e il selettore batteria sull'uscita della batteria collegata; in caso di più batterie collegate, selezionare l'uscita che si vuole monitorare.
5. Accendere il caricabatteria. Il LED "**RETE ON**" si dovrà accendere e uno dei quattro led verdi indicherà la condizione di carica della batteria collegata all'uscita selezionata.
6. Progressivamente, con il tempo di carica si accenderà uno dei led indicante lo stato di carica.
7. Al raggiungimento della carica massima, il caricabatteria continuerà automaticamente a erogare solo una carica di mantenimento.

Se previsto dall'utilizzo, le batterie possono rimanere sempre collegate al caricabatteria attivo.

CAPACITA' DELLE BATTERIE

Sono ricaricabili batterie di grande capacità fino a 400-600Ah e *non inferiori a 20-40Ah* impostando il livello di carica al minimo. Compatibilmente con il tempo disponibile, più bassa è la corrente di carica, migliore è il risultato e più lunga sarà la vita delle batterie.

PRESENTATION

BCS 250 is an automatic switching battery charger with constant current and stabilized voltage. It is useful to charge all the most popular types of batteries, with the capacity and current conditions indicated on the cover.

Capacity: it can charge up to 3 independent batteries, full automatic charging system.

Availability of three level for charging current: MIN. (SLOW) , MED. (NORMAL), MAX. (FAST) , selectable in relation with the capacity of batteries to charge.

If it is required charging only one battery:

Out 1	30A max	Batt. 50 – 300Ah at 24V
Out 2	10A max	Batt. 20 – 150Ah at 24V
Out 3	10A max	Batt. 20 – 150Ah at 24V
Parallel 1-2-3	50A max	Batt. 400 - 600Ah at 24V

WARNING! : Do not exceed the current specifications for single outlet as written on cover, otherwise it is possible to damage the fuses and stops out current.

By selector **Batt. 1-2-3** signalling the level of each battery :

Position 1	Battery 1
Position 2	Battery 2
Position 3	Battery 3

The selection done is signalled by LED on front panel.

Function **REMOTE** : remote control facility useful to signalling the battery conditions.

With a 4 wires cable and 3 LED it is possible remote signalling of the operative condition, very useful in boat applications. See applications schematics on cover.

TYPICAL APPLICATIONS

- Emergency stationary Batteries.
- Batteries for electric traction, fork lifts, etc.
- GSM base stations and repeater cells.
- Recharge of battery of cars, trucks, tractors, ships.
- Safety and security systems.

INSTALLATION

Install in protect place, keep far from rain or water. Do not place liquids on the unit.

Service only by qualified personnel according to safety rules. Do not cover with anything. Unit also gets hot during operation. Wall or desk installation.

INSTALLATION PROCEDURE

1. Fix or place **BCS 250** in the required installation.
2. Connect the battery to the outlet by a wire (Red '+' / Black '-') with section almost 8-10mm² , as short as possible. It is recommended the using of a fuse power selector on positive pole, so that the battery can be disconnected without turn off **BCS 250**.
3. Connect the main 220-230V 50Hz , by 10A magnetic circuit breaker with 30mA differential protection.
4. Position the "selector charge" on minimum level (MIN) and "selector battery" on the outlet to which the battery is connected. In case of more batteries connected, select the outlet to control.
5. Turn on the battery charger. The LED "POWER ON" should be on and one of four LED on front panel signals the early status of charging for the connected battery.
6. During the charging time, the LED panel signals the progressive status of recharge.
7. When the battery is full charged, **BCS 250** automatically supplies only a maintenance low current (1A) to keep the battery charged.

It is possible keep the batteries always joined to the active battery charger.

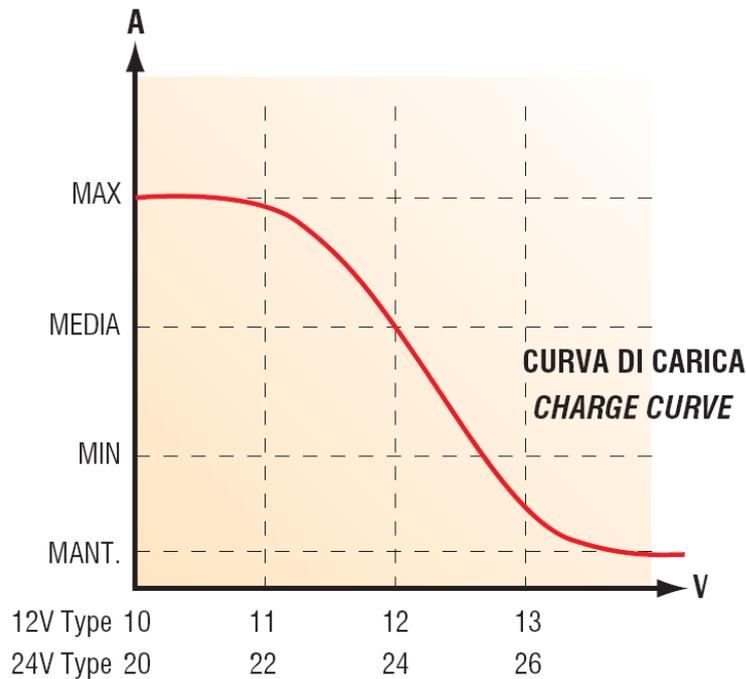
BATTERY CAPACITY

It is possible recharge large batteries, capacity minimum 20-40Ah – up to 400-600Ah at 24V, by selection of the minimum charging level. The slowest recharge time, the best result and longest battery life.

See capacity and current specifications on the cover of battery charger.

CURVA DI CARICA BATTERIA CHARGE CURVE

MASSIMA EROGAZIONE CARICABATTERIE MAX OUTPUT CURRENT BATT. CHARGER



Sistema di carica batteria a tensione costante e corrente controllata di inizio e fine carica con mantenimento.

Battery charger system, constant voltage and current control, max and minimum level .