



## Lega saldante Weller

Eccellente comportamento di rifusione con rame e nichel. Bagnabilità rapida ed omogenea anche su superfici difficili. Ridotta solubilità del ferro (leaching) nella lega. La vita delle punte può essere allungata fino al 30% grazie ai micro additivi. Ottime proprietà di bagnabilità della punta alle basse temperature. Migliore scorrimento e ridotti spruzzi di flussante (spattering).

Per garantire la massima flessibilità anche con i fili saldanti, Weller offre diverse soluzioni di lega e flussante oltre a diversi diametri disponibili.

### Leghe

- Lega SAC Stagno/Argento/Rame
- Lega SC Stagno/Rame

### Flussanti

- Flussante mediamente attivato M1 (No clean) con ridotto contenuto di alogenuri (0.5% max.)
- Flussante L0 esente di alogenuri

Caratteristiche	WSW SAC M1	WSW SAC L0	WSW SC L0	WSW SC M1
<b>Leghe</b>	Sn3.0Ag0.5Cu	Sn3.0Ag0.5Cu	Sn0.7Cu	Sn0.7Cu
<b>Temperatura</b>	217-221°C	217-221°C	227°C	227°C
<b>Flussante a norma J-STD004</b>	M1	L0	L0	M1
<b>Contenuto percentuale</b>	3.5%	3.5%	3.5%	3.5%
<b>Peso</b>	500 g	500 g	500 g	500 g
<b>Diametro</b>	Codice n.	Codice n.	Codice n.	Codice n.
0,5 mm	T005 13 864 99	T005 13 870 99	T005 13 880 99	T005 13 876 99
0,8 mm	T005 13 863 99	T005 13 869 99	T005 13 879 99	T005 13 875 99
1,0 mm	T005 13 862 99	T005 13 868 99	T005 13 878 99	T005 13 874 99



Pensate alla vostra salute



### GERMANY

Weller Tools GmbH  
Carl-Benz-Straße 2  
74354 Besigheim  
Tel.: +49 (0)7143 580-0  
Fax: +49 (0)7143 580-108

### GREAT BRITAIN

Apex Tool Group (UK Operations) Ltd  
4th Floor Pennine House  
Washington, Tyne & Wear  
NE37 1LY  
Tel.: +44 (0)191 419 7700  
Fax: +44 (0)191 417 9421

### FRANCE

Apex Tool Group S.N.C  
25 Avenue Maurice Chevalier  
77330 Ozoir-la-Ferrière  
Tel.: +33 (0)1.64.43.22.00  
Fax: +33 (0)1.64.43.21.62

### ITALY

Apex Tool S.r.l.  
Viale Europa 80  
20090 Cusago (MI)  
Tel.: +39 (02)9033101  
Fax: +39 (02)90394231

### SWEDEN

Apex Tool Group AB  
William Gibson Väg 1C  
43376 Jonsered  
Tel: +46 (0) 31-725 6430

### CHINA

Apex Tool Group  
A-8 Building  
No. 38 Dongsheng Road  
Heqing Industrial Park, Pudong  
Shanghai PRC 201201  
Tel.: +86 (21) 60880288  
Fax: +86 (21) 60880298

### INDIA

Apex Power Tools India Pvt Ltd  
Regus Business Centre  
Level 2, Elegance, Room no. 214  
Mathura Road, Jasola  
New Delhi - 110025  
India

### USA

Apex Tool Group, LLC  
1000 Lufkin Road  
Apex, NC 27539-8160  
Tel.: +1 (866)498-0484  
Fax: +1 (919)387-2639

### CANADA

Apex Tools Canada  
7631 Bath Road  
Mississauga  
Ontario, L4T 3T1  
Tel.: +1 (905)455 5200

### AUSTRALIA

Apex Tools  
P.O. Box 366  
519 Nuringong Street  
Albury, N.S.W. 2640  
Australia  
Tel.: +61 (2) 6058-0300  
Fax: +61 (2) 6021-7403

### SOUTH EAST ASIA

Apex Power Tools India Pvt Ltd  
Gala No. 1, Plot No. 5  
S.No. 234, 235 & 245  
India Land Global Industrial Park  
(Next to Tata Jahson Control)  
Taluka-Mulsi, Phase 1  
Hinjawadi Pune (411057)  
Maharashtra, India  
toolsindia@apextoolgroup.com

# Una mano in più quando saldate Alimentatore Automatico di lega



**Weller®**

**Weller®**

# Alimentazione di lega perfetta per le vostre applicazioni di saldatura

Con questa nuova gamma di unità accessorie autonome per l'alimentazione automatica di lega in punta, Weller ha perfezionato ulteriormente l'arte della brasatura dolce. La "mano in più" che offre l'utilizzo di un dispositivo come questo, permette di ottenere risultati perfetti nella saldatura. La quantità di lega utilizzata per ogni singola operazione può essere dosata mediante una pre-selezione, che garantisce il deposito della giusta quantità di materiale in accordo ai requisiti del processo. Mediante la selezione di due differenti modi di erogazione (a impulso o temporizzato), la corretta quantità di lega viene sempre distribuita sul giunto di saldatura, garantendo così consistenza, accuratezza e risultati ripetibili.



**Effettiva saldatura con una sola mano**



**Sistema di autoalimentazione del filo di lega molto preciso, per la migliore qualità nella saldatura**



**Superficie interna del tubetto di alimentazione con trattamento antiaderente**



**La quantità di lega saldante può essere pre-selezionata per un preciso deposito volumetrico di materiale**



**Aumento della durata grazie alla funzione integrata di Start-Stop/Standby**



**Temporizzatore o ad impulso**

Modo temporizzato: una quantità precisa e ripetibile di lega viene depositata ad ogni impulso  
Modo a impulso: Il filo di lega saldante viene erogato in modo continuo per tutto il tempo che si tiene premuto il microinterruttore



**Weller WTSF 80 / WTSF 120 / WXSF 120**

Peso totale (senza lega)	680 g
Massima dimensione rocchetto	1 kg
Diametri lega possibili da	0,5 - 1 mm
Diametro standard	0,8 mm
Regolazione avanzamento lega	1 mm/s - 27,5 mm/s

Azionamento avanzamento con microinterruttore, disponibile interruttore a pedale, su richiesta.

Compatibili esclusivamente alle seguenti unità:

<b>WTSF 80:</b>	WD 1, WD 1M, WR 2, WR 3M, WS 81, WSD 81, WSD 81i, WSD 121
<b>WTSF 120:</b>	WD 1M, WR 2, WR 3M, WSD 121
<b>WXSF 120:</b>	WX 1, WX 2, WXA 2, WXD 2, WXR 3



## WTSF 80

Consiste di:

Unità di autoalimentazione  
Punta saldante LT B da 2.4mm  
Stilo saldante da 80W con sistema di alimentazione



Codice n.: T005 13 906 99

## WTSF 120

Unità di autoalimentazione  
Punta saldante XT B da 2.4mm  
Stilo saldante da 120W con sistema di alimentazione



Codice n.: T005 13 907 99

## WXSF 120



Unità di autoalimentazione  
Punta saldante XT B da 2.4mm  
Stilo saldante da 120W con sistema di alimentazione



Codice n.: T005 13 911 99

Compatibili esclusivamente alle unità Weller.