



WXTEAM

Una piattaforma... per tutte le soluzioni



Weller[®]

Indice

Team WX	2 – 3
Stazioni di saldatura WX	4 – 5
Stazione di dissaldatura WXD	6 – 7
Stazione ad aria calda WXA	8 – 9
Stazione di rilavorazione WXR	10 – 11
Tracciabilità	12 – 13
Selezione utensile WX	14 – 15
Utensili compatibili WX	16 – 17

Panoramica dei set

Set WXR WXD WXA WX	18 – 19
--------------------------	---------

Saldatori compatibili WXR | WXD | WXA | WX

Microsaldatore WXMP Punte saldanti RT RT MS	20 – 21
Micropinzetta dissaldante WXMT	
Punte saldanti RTW RTW MS	22
Saldatore WXP 65 Punte saldanti XNT XNT HS	23 – 24
Saldatore WXP 120 Punte saldanti XT	25 – 26
Saldatore WXP 200 Punte saldanti XHT	27

Stilo dissaldanti compatibili con WXD

Stilo dissaldante WXDP 120 Stilo dissaldante WXDV 120	27 – 28
---	---------

Serie di ugelli di aspirazione XDSL

	28
--	----

Saldatori ad aria calda compatibili con WXA

Saldatore ad aria calda WXHAP 200	
Ugelli aria calda (tipo F) + (tipo R)	29
Ugelli aria calda (tipo D) + (tipo Q)	30

Utensili compatibili WXR | WXD | WXA | WX

Zero Smog 4V Zero Smog 6V Zero Smog 20T	
Estrazione fumi di saldatura	31
Piastra di preriscaldamento WHP 1000 WHP 3000	31
Piastra di preriscaldamento WXHP 120	32
Bagno di saldatura WXS 200	32
Adattatore WX Accessori WX	32
Stazioni WX per il funzionamento delle macchine per saldatura	33

Caratteristiche tecniche

Stazione di saldatura WX 1 Stazione di saldatura WX 2	
Stazione di dissaldatura WXD 2	34 – 35
Stazione ad aria calda WXA 2	
Stazione di rilavorazione WXR 3	34 – 35

IL TEAM WX

Cinque professionisti – per ogni sfida.



IL TEAM WX

I cinque specialisti del Team Weller WX risolvono per voi tutte le attività di saldatura, dissaldatura e uso di aria calda nel vostro processo produttivo. In questo l'intero team WX convince grazie alla totale compatibilità con gli utensili WX, l'affidabilità delle funzioni da banco e tutte le necessarie opzioni di tracciabilità.



IL TEAM WX



Processo di saldatura manuale sicuro

Le stazioni WX Weller consentono un sicuro processo di saldatura manuale particolarmente importante per settori come l'automotive, l'aerospaziale o il Medical. Ciò viene garantito bloccando la temperatura, bloccando lo strumento e da prescrizione della temperatura specifica per lo strumento.



Utilizzo come controller da banco

Interfacce integrate consentono di collegare e controllare l'estrazione dei fumi di saldatura, piastre di preriscaldamento e controllori logici programmabili (PLC) alle stazioni WX. Gli strumenti collegati danno un feedback sui parametri e lo stato sul display.



Riconoscimento intelligente dello strumento

Tutti gli strumenti e gli accessori collegati vengono automaticamente rilevati dalle stazioni e vengono visualizzati con il loro nome sul display.



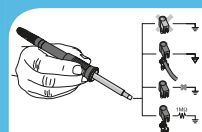
Interfaccia USB multifunzione

Gli aggiornamenti del firmware e la registrazione sono veloci e facili da eseguire con una chiavetta USB. Interfaccia PC User-friendly.



Memoria dei parametri nel saldatore

Parametri come temperature di standby o tempo di spegnimento automatico possono essere facilmente memorizzati nel saldatore. I parametri devono essere memorizzati solo una volta e queste impostazioni sono disponibili per il saldatore su ogni stazione WX.



Massima sicurezza con la massima flessibilità

Una possibilità unica di compensazione di potenziale viene fornita gratuitamente. Con diversi collegamenti della bussola di innesto sono possibili 4 varianti:

Messa a terra dura, compensazione potenziale, a potenziale zero e messa a terra morbida.



ESD sicuro

Tutti i dispositivi WX sono antistatici e possono essere utilizzati nell'area EPA.



Risparmio energetico enorme Sensore di utilizzo

Grazie ad un sensore integrato, gli strumenti WX si accendono solo muovendoli. Quindi viene consumata energia solo quando gli strumenti sono effettivamente in uso. Anche le periferiche supplementari collegate vengono spente in modalità standby.



Tracciabilità

Tutte le stazioni WX sono tracciabili e possono essere integrate in un processo di tracciabilità esistente.



Tempo di apprendimento estremamente breve

Menu multilingue: inglese, tedesco, francese, italiano, spagnolo, portoghese e mandarino. Su richiesta è possibile aggiungere altre lingue.



Uscita robot

Collegamento robot standard a disaccoppiamento digitale ed ottico.

STAZIONI DI SALDATURA

Una nuova era di saldatura.

DUE STAZIONI – MULTIVANTAGGI

Le stazioni di saldatura WX 1 e WX 2, potenti e user-friendly, hanno ridefinito il mondo della saldatura. Con queste stazioni viene offerta la massima affidabilità di processo per attività di saldatura manuale nel settore automobilistico, aerospaziale e Medical. Tramite gli strumenti intelligenti ogni processo di saldatura può essere facilmente registrato e garantendo quindi un'affidabilità unica. Nonostante tutta la tecnologia, i dispositivi sono intuitivi e facili da usare per mezzo del touchscreen e della selezione della lingua. Si può scegliere tra una stazione a 1 canale e una a 2 canali.



LAURA & SAM THE MIGHTY TWINS

Laura e Sam sono soci fondatori nonché collaboratori affidabili del team WX. L'enorme incremento delle prestazioni, l'unicità delle esigenze la maneggevolezza intuitiva hanno determinato il carattere di WX.



IL TEAM WX



WX 1

WX

WX 2



I VANTAGGI IN SINTESI



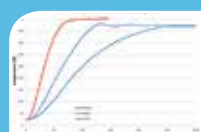
Controllo visivo del processo attraverso la funzione di segnalazione a LED

Luce ad anello a LED blu (Off = Spento, Lampeggiante = Standby, On = Pronto per l'uso)



Potenza personalizzata

Le tecnologie di riscaldamento Weller forniscono una potenza precisa, quando necessario.



Tempi di riscaldamento veloci

I saldatori WX si riscaldano rapidamente e sono subito pronti per l'uso.



Stabilità / precisione della temperatura

Tutti gli strumenti di saldatura WX hanno una stabilità di temperatura di $\pm 2^\circ\text{C}$ e una precisione di temperatura di $\pm 9^\circ\text{C}$, secondo le norme IPC.



Funzionamento intuitivo

Il robusto touchscreen è un pannello di comando capacitivo in vetro naturale, è antistatico e termostabile. La rotella del mouse con il tasto di conferma consente un funzionamento intuitivo.



Risparmio energetico enorme Sensore di utilizzo

Grazie ad un sensore integrato, gli strumenti WX si accendono solo muovendoli. Quindi viene consumata energia solo quando gli strumenti sono effettivamente in uso. Anche le periferiche supplementari collegate vengono spente in modalità standby.



Compatibilità stazione di saldatura WX



Saldatura

Saldatore WXP 65
Saldatore WXP 120
Saldatore WXP 200
Microsaldatore WXMP
Micropinzetta dissaldante WXMT
Microsaldatore WXMP MS
Micropinzetta dissaldante WXMT MS



Accessori

WHP 1000 Piastra di preriscaldamento
WHP 3000 Piastra di preriscaldamento
Piastra di preriscaldamento WXHP 120
Bagno di saldatura WXS 200



Estrazione fumi di saldatura

Zero Smog 4V
Zero Smog 6V
Zero Smog 20T

STAZIONE DI DISSALDATURA

Dissaldatura con il dissaldatore più veloce al



DAVE THE VACUUM MAN

Dove c'è Dave, nulla rimane fermo a lungo. In pochissimo tempo e prontamente, libera lo spazio e prepara il terreno per le nuove attività. E questo lo fa anche da sé.



IL TEAM WX



DISSALDATURA CON UNA NUOVA LEGA

Con la stazione di saldatura e dissaldatura a 2 canali WXD 2 e il dissaldatore a potenza elevata WXPDP 120 sarete in grado di padroneggiare quelle attività di saldatura che prima erano difficili da risolvere. Con un tempo di riscaldamento di 35 secondi, il dissaldatore WXPDP 120 stabilisce nuovi standard per la saldatura e dissaldatura ad alte prestazioni.

URA WXD 2

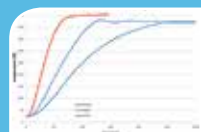
mondo.

I VANTAGGI IN SINTESI



Alimentazione con aria compressa esterna

Tramite un'alimentazione ad aria compressa esterna, l'unità Venturi, che non richiede manutenzione, produce un vuoto costante e potente. È necessaria un'alimentazione di aria compressa separata.



Il dissaldatore più veloce

Grazie ai suoi 120 Watt e ad un tempo di riscaldamento estremamente breve, con i dissaldatori è possibile eseguire facilmente lavori considerati complessi da risolvere, come per esempio la dissaldatura di massicce schede PCB.



Nessuna pulizia fastidiosa

Il nuovo ugello a gambo allungato impedisce che il tubo di aspirazione si incollisca. Con la sostituzione del canale di aspirazione, la pulizia, lunga e fastidiosa, appartiene al passato.



Sostituzione rapida

Grazie a un intelligente sistema di fissaggio l'ugello di aspirazione e la cartuccia di stagno possono essere sostituiti rapidamente e facilmente – senza rischio di combustione e senza processi di sostituzione più complicati.



Enorme risparmio sui costi

Le temperature di esercizio relativamente basse (380°C), nonché la modalità stand-by automatica mediante il sensore di utilizzo prolungano la durata degli ugelli di aspirazione di 3 volte.



Facile da maneggiare

Una morbida impugnatura ergonomica con interruttore manuale integrato permette di lavorare in modo efficiente. La distanza minima fra la cartuccia di stagno e l'impugnatura morbida impedisce che l'utensile ruoti nella mano.



Ritardo del vuoto

Per evitare l'intasamento del dissaldatore, è possibile impostare un tempo di ritardo del vuoto.



Sono disponibili 2 pistoni

Con il WXDP 120 è possibile lavorare in posizione orizzontale, il WXDV 120 permette di lavorare con la mano in posizione verticale.



Stazione di dissaldatura
WXD 2 Compatibilità



Saldatura

Saldatore WXP 65
Saldatore WXP 120
Saldatore WXP 200
Microsaldatore WXMP
Micropinzetta dissaldante WXMT
Microsaldatore WXMP MS
Micropinzetta dissaldante WXMT MS



Dissaldatura

Dissaldatore WXDP 120
Dissaldatore WXDV 120



Accessori

WHP 1000 Piastra di preriscaldamento
WHP 3000 Piastra di preriscaldamento
Piastra di preriscaldamento WXHP 120
Bagno di saldatura WXS 200



Estrazione fumi di saldatura

Zero Smog 4V
Zero Smog 6V
Zero Smog 20T

STAZIONE AD ARIA CALDA

La soluzione perfetta per attività con uso di
attività di saldatura.



ALEX HIS AIRNESS

L'elegante giocatore nel team WX è "His Airness". Agisce con estrema cautela nei compiti più delicati ma anche con grande potenza quando è necessario. Si muove tra questi due estremi con la massima facilità. Un vero e proprio sovrano all'interno del team.



IL TEAM WX



ARIA CALDA E SALDATURA IN UNA SOLA STAZIONE

Evidenti vantaggi di utilizzo e significativi risparmi in un unico dispositivo. Questo offre la stazione ad aria calda WXA 2. Perfettamente adatta per lavori complessi con aria calda o per la classica saldatura. La regolazione della quantità di aria calda (20 l/min, a 6 bar) è variabile all'infinito. Naturalmente la gamma completa dei potenti accessori per aria calda e saldatura è compatibile con questa stazione.

A WXA 2

aria calda e

I VANTAGGI IN SINTESI



Quantità d'aria regolabile

La quantità di aria è regolabile tramite la manopola rotante. È necessaria un'alimentazione esterna ad aria compressa. La quantità d'aria è indicata in percentuale sul display.



Modalità di funzionamento regolabile

Ci sono tre diverse modalità di funzionamento.

Modalità di funzionamento livello 1 – Il flusso d'aria viene attivato fino a quando viene premuto il tasto sul saldatore ad aria calda o il comando a pedale.

Modalità di funzionamento livello 2 – Premendo una volta il tasto del flusso di aria calda da 0 a 300 secondi si attiva e si ferma solo dopo questa unità di tempo prestabilito.

Modalità di funzionamento livello 3 – il WXHAP 200 viene acceso con la prima pressione del tasto – e spento con un'ulteriore pressione del tasto.



Interruttore e comando a pedale

Con l'interruttore integrato nell'impugnatura viene controllata la portata dell'aria. La condizione può essere controllata opzionalmente anche tramite un interruttore a pedale.



Massima flessibilità

L'ampia gamma di ugelli rende il saldatore ad aria calda WXHAP 200 estremamente versatile. Ugelli piatti e tondi, ugelli doppi e quadrupli.



Trappola ionica

Tutti i dispositivi WX sono antistatici e possono essere utilizzati nell'area EPA. La trappola ionica incorporata nel saldatore fa' in modo che l'aria calda che viene emessa dall'apparecchio sia priva di cariche statiche.



Funzionamento con gas inerte

Per lavori di saldatura esigenti può essere utilizzato anche per la produzione di aria calda con gas inerte (azoto).



Stazione ad aria calda WXA 2
Massima flessibilità



Saldatura

Saldatore WXP 65
Saldatore WXP 120
Saldatore WXP 200
Microsaldatore WXMP
Micropinzetta dissaldante WXMT
Microsaldatore WXMP MS
Micropinzetta dissaldante WXMT MS



Aria calda

Saldatore ad aria calda WXHAP 200



Accessori

WHP 1000 Piastra di preriscaldamento
WHP 3000 Piastra di preriscaldamento
Piastra di preriscaldamento WXHP 120
Bagno di saldatura WXSBS 200



Estrazione fumi di saldatura

Zero Smog 4V
Zero Smog 6V
Zero Smog 20T



STAZIONE DI RILAVORAZIONE

Può tutto – e meglio.



ROB THE REWORKER

Rob è il tuttofare del team. Non importa dove lo si utilizza, apporta sempre una grande potenza e convince per la sua flessibilità e semplicità. Tutti ne hanno bisogno per una squadra di successo.



IL TEAM WX



STAZIONE DI RILAVORAZIONE WXR 3

La stazione di rilavorazione WXR 3 è la soluzione perfetta per tutti i lavori di saldatura, dissaldatura e con aria calda. Le sfide più difficili possono essere tranquillamente superate, ma la WXR 3 è ideale anche per i lavori di routine. A causa della semplice parametrizzazione di tutti i dispositivi anche le grandi aziende di produzione possono lavorare in modo rapido e sicuro. Inoltre la stazione può essere integrata in un processo di tracciabilità.

ONE WXR 3

I VANTAGGI IN SINTESI



600 Watt – Straordinaria

La WXR 3 è una stazione a 3 canali con una potenza totale di 600 W. La WXR 3 multifunzione è adatta per tutte le applicazioni, è possibile collegare tutti gli utensili WX.



2 pompe integrate (autonome)

2 pompe integrate rendono il sistema indipendente dall'aria compressa esterna. Una pompa ad alte prestazioni per il vuoto e l'aria calda e una pompa per vuoto indipendente per gli utensili Pick Up.



User-friendly

Nel display LCD retroilluminato sono mappati tutti gli strumenti collegati. Funzioni speciali possono essere facilmente impostate premendo un tasto.



Reflowset WRK

Consente la saldatura e dissaldatura di componenti SMT di grandi dimensioni fino a 30 x 30 mm



WVP Pipetta per il vuoto

Per spostare i componenti in modo semplice e sicuro. L'involucro è antistatico.



Gestione automatica / Intelligente della potenza

La stazione di rilavorazione fornisce 600 watt. La gestione intelligente permette di distribuire la potenza disponibile come necessario per gli strumenti collegati - con una potenza complessiva di 600 Watt. Strumenti ad alte prestazioni possono quindi essere azionati contemporaneamente. 3 canali da 200 Watt ciascuno.



Stazione di rilavorazione WXR 3 Compatibilità



Saldatura

Saldatore WXP 65
Saldatore WXP 120
Saldatore WXP 200
Microsaldatore WXMP
Micropinzetta dissaldante WXMT
Microsaldatore WXMP MS
Micropinzetta dissaldante WXMT MS



Dissaldatura

Dissaldatore WXDP 120
Dissaldatore WXDV 120



Aria calda

Saldatore ad aria calda WXHAP 200



Accessori

WHP 1000 Piastra di preriscaldamento
WHP 3000 Piastra di preriscaldamento
Piastra di preriscaldamento WXHP 120
Bagno di saldatura WXS B 200
Reflowset WRK
WVP Pipetta per il vuoto



Estrazione fumi di saldatura

Zero Smog 4V
Zero Smog 6V
Zero Smog 20T



TRACCIABILITÀ

Sicurezza di processo tracciabile.

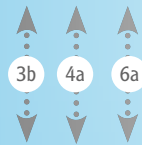
Di seguito viene presentato il flusso di lavoro di produzione con numero di serie con attrezzatura Weller (stazione WX). Il flusso di lavoro prevede interazioni con l'utente e il dialogo del sistema di tracciabilità con l'apparecchiatura (stazione WX).

TRACCIABILITÀ FLUSSO DI LAVORO

CLIENTE

SISTEMA DI TRACCIABILITÀ

ERP MES SISTEMA
DI CONTROLLO



XML
Unit Data

IN 1



2



WELLER



TRACCIABILITÀ INTERFACCIA
RS 232, USB

APPARECCHIATURA



4b



TRACEability

Weller *qualified*



1. Avviamento della lavorazione di un prodotto. Inserimento o scansione del prodotto da lavorare.

2. Trasmissione dei dati al sistema di tracciabilità.

3.a. Preparazione dell'apparecchiatura (stazione WX). Il sistema di tracciabilità fornisce i dati per la selezione e il compito dello strumento, nonché i parametri di processo.



3.b. Parametrizzazione del blocco del processo WX: ad es. impostazione della temperatura utensile e blocco.

4.a. Controllo optional: controllo di processo: Messaggio di errore o O.K.



4.b. Controllo visivo di processo: Controllo visivo di processo tramite la luce ad anello a LED Weller sul saldatore.

5. Lavorazione del prodotto / saldatura (con apparecchiatura).

6.a. Monitoraggio durante il processo (controllo delle prestazioni).

6.b. unitData: Trasferimento dei risultati della lavorazione. La registrazione viene trasferita in formato XML al sistema di tracciabilità.

unit Data

OUT



SELEZIONE UTENSILE WX



IL TEAMWX

	Utensili
 Pagina 23	WXP 65 65 W Saldatore T005 29 212 99 (Set)
 Pagina 25	WXP 120 120 W Saldatore T005 29 202 99 (Set)
 Pagina 27	WXP 200 200 W Saldatore T005 29 206 99 (Set)
 Pagina 20	WXMP 40 W (55 W con RT 11) Microsaldatore T005 29 204 99 (Set)
 Pagina 22	WXMT 2 x 40 W Micropinzetta dissaldante T005 13 178 99 (Set)
 Pagina 27	WXDP 120 120 W Dissaldatore T005 13 202 99 (Set)
 Pagina 28	WXDV 120 120 W Dissaldatore T005 13 205 99 (Set)
 Pagina 29	WXHAP 200 200 W Saldatore ad aria calda T005 27 120 99 (Set)
 Pagina 11	WRK Reflowset T005 15 155 99
 Pagina 11	WVP Pipetta per il vuoto T005 29 184 99
 Pagina 31	WHP 1000 1000 W Piastra di preriscaldamento T005 33 648 99
 Pagina 31	WHP 3000 600 W Piastra di preriscaldamento T005 33 386 99
 Pagina 31	WHP 3000 1200 W Piastra di preriscaldamento T005 33 646 99
 Pagina 32	WXHP 120 120 W Piastra di preriscaldamento T005 27 029 99
 Pagina 32	WXSB 200 200 W Bagno di saldatura T005 27 043 99
 Pagina 31	Zero Smog 4V Aspiratore di superfici per un massimo di 4 postazioni di lavoro T005 36 606 99
 Pagina 31	Zero Smog 6V Aspiratore di superfici per un massimo di 6 postazioni di lavoro T005 36 666 99
 Pagina 31	Zero Smog 20T Aspirazione diretta per un massimo di 20 saldatori FE T005 36 706 99



UTENSILI COMPATIBILI W



WXP 65, 65 W

Il piccolo, veloce saldatore da 65 Watt è l'ideale per lavori di saldatura di precisione che richiedono un elevato fabbisogno termico.
Tecnologia di riscaldamento Power Response.



WXP 120, 120 W

Il tuttofare da 120 Watt. Con questo è possibile eseguire lavori di saldatura su componenti piccoli e grandi che richiedono un elevato fabbisogno termico.
Tecnologia di riscaldamento Power Response.



WXP 200, 200 W

Il saldatore più potente fra gli utensili WX. Ideale per lavori di saldatura con elevato fabbisogno termico, p. es. per backplane LED o schermature AF.
Tecnologia di riscaldamento Power Response.



WXMP, 40 W

Saldatore molto fine e sottile, ideale per lavorare al microscopio.
Alte prestazioni grazie ad una tecnologia di riscaldamento integrata ActiveTip.



WXMT, 2 x 40 W

Pinzetta molto fine e sottile. Ideale per la saldatura e la dissaldatura di componenti SMD molto piccoli, tecnologia di riscaldamento ActiveTip.



WXDP 120, 120 W

Il dissaldatore più rapido al mondo. Scaldandosi in 35 secondi è in grado di affrontare le sfide più difficili. Con recipiente di raccolta in stagno integrato – per lavorare in orizzontale.



WXDV 120, 120 W

Il dissaldatore più veloce in linea. Risolve compiti che in precedenza erano difficili da gestire. Con recipiente di raccolta in stagno integrato nell'impugnatura – per lavorare in verticale.



WXHAP 200, 200 W

Saldatore ad aria calda per saldare componenti montati sulla superficie. La trappola ionica incorporata nel saldatore fa' in modo che l'aria calda emessa dall'apparecchio sia priva di cariche statiche.

X

TRACEability
Weller qualified



WHP 1000, 1000 W

Piastra di preriscaldamento, area riscaldata di medie dimensioni, 150 x 220 mm.



WHP 3000, 600 W

Piastra di preriscaldamento a infrarossi, ampia zona riscaldata, 190 x 120 mm.



WHP 3000, 1200 W

Piastra di preriscaldamento a infrarossi, zona riscaldata molto ampia, 245 x 190 mm.



WXHP 120, 120 W

Piastra di preriscaldamento più piccola, 120W con il 30% in più di produzione di calore, per l'uso su circuiti stampati multistrato e grande massa, 80 x 50 mm.



WXSB 200, 200 W

Bagno di saldatura per il condizionamento dei cavi.



Zero Smog 4V

Aspiratore di superfici per un massimo di 4 postazioni di lavoro.



Zero Smog 6V

Aspiratore di superfici per un massimo di 6 postazioni di lavoro.



Zero Smog 20T

Aspirazione diretta sulla punta saldante per un massimo di 20 posti di lavoro.

Tutti i set WX in sintesi

Stazioni di rilavorazione WXR



Set WXR 3030



Power Response

Unità di alimentazione WXR 3 con saldatore ad aria calda WXHAP 200 (200 W / 24 V), dissaldatore WXDP 120 (120 W / 24 V), saldatore WXP 65 (65 W / 24 V), pipetta per il vuoto WVP, PDN pinza con ugello dissaldante, supporto di sicurezza WDH 30, supporto di sicurezza WDH 70, supporto di sicurezza WDH 10

Numero d'ordine
T005 35 016 99



Set WXR 3031



Power Response

Unità di alimentazione WXR 3 con saldatore ad aria calda WXHAP 200 (200 W / 24 V), dissaldatore WXDP 120 (120 W / 24 V), saldatore WXP 120 (120 W / 24 V), pipetta per il vuoto WVP, PDN pinza con ugello dissaldante, supporto di sicurezza WDH 30, supporto di sicurezza WDH 70, supporto di sicurezza WDH 10

Numero d'ordine
T005 35 026 99



Set WXR 3032



Power Response

Unità di alimentazione WXR 3 con saldatore ad aria calda WXHAP 200 (200 W / 24 V), dissaldatore WXDV 120 (120 W / 24 V), saldatore WXP 65 (65 W / 24 V), PDN pinza con ugello dissaldante, supporto di sicurezza WDH 30, supporto di sicurezza WDH 40, supporto di sicurezza WDH 10

Numero d'ordine
T005 35 036 99

Stazioni di dissaldatura WXD



Set WXD 2010

Unità di alimentazione WXD 2, dissaldatore WXDP 120 (120 W / 24 V), supporto di sicurezza WDH 70 e PDN pinza con ugello dissaldante

Numero d'ordine
T005 34 286 99
T005 34 283 99 (UK)



Set WXD 2020



Power Response

Unità di alimentazione WXD 2, dissaldatore WXDP 120 (120 W / 24 V), supporto di sicurezza WDH 70, saldatore WXP 120, supporto di sicurezza WDH 10 e PDN pinza con ugello dissaldante

Numero d'ordine
T005 34 296 99
T005 34 293 99 (UK)

Stazioni ad aria calda WXA



Set WXA 2010

Unità di alimentazione WXA 2, saldatore ad aria calda WXHAP 200 (200 W / 24 V) e supporto di sicurezza WDH 30

Numero d'ordine
T005 34 306 99
T005 34 303 99 (UK)

Stazioni di saldatura WX



Set WX 1010

Unità di alimentazione WX 1 con saldatore WXP 120 (120 W / 24 V) e supporto di sicurezza WDH 10

 Power Response
Numero d'ordine
T005 34 186 99
T005 34 183 99 (UK)



Set WX 1011

Unità di alimentazione WX 1 con saldatore WXMP (55 W / 12 V) e supporto di sicurezza WDH 51

 Active Tip
Numero d'ordine
T005 34 196 99
T005 34 193 99 (UK)



Set WX 1012

Unità di alimentazione WX 1 con saldatore WXP 65 (65 W / 24 V) e supporto di sicurezza WDH 10

 Power Response
Numero d'ordine
T005 34 276 99
T005 34 273 99 (UK)



Set WX 2020

Unità di alimentazione WX 2 con 2 saldatori WXP 120 (120 W / 24 V) e 2 supporti di sicurezza WDH 10

 Power Response
Numero d'ordine
T005 34 216 99
T005 34 213 99 (UK)



Set WX 2021

Unità di alimentazione WX 2 con micropinzetta dissaldante WXMP (55 W / 12 V), supporto di sicurezza WDH 51, micropinzetta WXMT (2 x 40 W / 12 V) e supporto di sicurezza WDH 60

 Active Tip
Numero d'ordine
T005 34 226 99
T005 34 223 99 (UK)

Per ogni applicazione il saldatore ideale compatibile con WXR, WXD, W

Alta produttività – Nessuna calibrazione necessaria per le punte saldanti

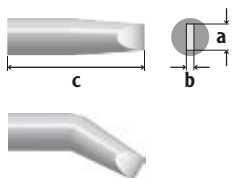


- Sostituzione veloce delle punte saldanti, senza l'uso di utensili
- Tempo di riscaldamento estremamente breve
- Risparmio energetico con la funzione di standby
- Tempo di reazione ottimale

Set microsaldatore WXMP con supporto di sicurezza WDH 51

Saldatore molto fine e sottile, ideale per lavorare al microscopio. Elevate prestazioni grazie a una punta saldante integrata e attiva. 40 W (55 W con RT 11), 12 V, temperatura max. 450°C | Numero d'ordine T005 29 204 99

Forma a scalpello



RT	a mm	b mm	Numero d'ordine
RT 1SC	0,4	0,15	T005 44 612 99
RT 1SCNW*	0,3	0,1	T005 44 626 99
RT 3	1,3	0,4	T005 44 603 99
RT 4	1,5	0,4	T005 44 604 99
RT 8	2,2	0,4	T005 44 608 99
RT 9	0,8	0,4	T005 44 609 99
RT 11	3,6	0,9	T005 44 611 99
RT 5 30°	0,8	0,4	T005 44 605 99

RT MS	a mm	b mm	Numero d'ordine
RT 1SCMS	0,4	0,15	T005 44 615 99
RT 1SCNWMS*	0,3	0,1	T005 44 626 71
RT 3MS	1,3	0,4	T005 44 616 99
RT 4MS	1,5	0,4	T005 44 618 99
RT 8MS	2,2	0,4	T005 44 622 99
RT 9MS	0,8	0,4	T005 44 623 99
RT 11MS	3,6	0,9	T005 44 631 99
RT 5MS 30°	0,8	0,4	T005 44 619 99
RT 3XMS 30°	1,3	0,5	T005 44 603 73

Smussato



Tipo	a mm	Numero d'ordine
RT 6 45°	1,2	T005 44 606 99

Tipo	a mm	Numero d'ordine
RT 6MS 45°	1,2	T005 44 620 99




* non bagnabile






Punta MS: messa a terra separatamente



Conico





Tipo	Ø a mm	Numero d'ordine
RT 1 	0,2	T005 44 601 99
RT 1NW* 	0,1	T005 44 625 99
RT 2 	0,8	T005 44 602 99

Tipo	Ø a mm	Numero d'ordine
RT 1MS 	0,2	T005 44 614 99
RT 1NWMS* 	0,1	T005 44 625 71
RT 2MS 	0,8	T005 44 617 99
RT 12MS 25° 	0,5	T005 44 632 99
RT 13MS 30° 	0,4	T005 44 633 99

Deposito di saldatura





Tipo	a mm	b mm	Numero d'ordine
RT 10GW 	1,2	2,0	T005 44 610 99

Tipo	Ø a mm	b mm	Numero d'ordine
RT 10GWMS 	1,2	2,0	T005 44 624 99

Lama




Tipo	Ø a mm	Numero d'ordine
RT 7 45° 	2,2	T005 44 607 99

Tipo	Ø a mm	Numero d'ordine
RT 7MS 45° 	2,2	T005 44 621 99

Punta MS: messa a terra separata

Punta di misura

Tipo	Numero d'ordine
Punta di misura 	T005 44 613 99

Le impugnature MS e le punte saldanti MS devono sempre essere utilizzati insieme.
Le punte saldanti MS possono essere utilizzate solo per impugnature MS (WXMP MS / WMRP MS).
Le punte MS sono punte saldanti con messa a terra separata.

Impugnatura MS per punte saldanti RT MS:
T005 29 213 99 WXMP MS solo impugnatura
T005 13 203 99 WXMP MS Kit completo di supporto di sicurezza WDH 51
T005 13 175 99 WMRP MS Manipolo Impugnatura

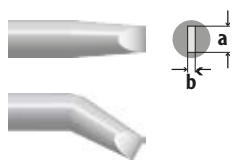


- Sostituzione veloce delle punte saldanti, senza l'uso di utensili
- Tempo di riscaldamento estremamente breve
- Risparmio energetico con la funzione di standby
- Tempo di reazione ottimale

Set di micropinzette dissaldanti WXMT con coppia di punte saldanti RTW 2 e supporto di sicurezza WDH 60

Pinzetta molto fine e sottile. Ideale per la saldatura e dissaldatura di componenti SMD molto piccoli.
2 x 40 W | 12 V | Temperatura max. 450°C | Numero d'ordine T005 13 178 99

Forma a scalpello



RTW	Ø a mm	b mm	Numero d'ordine
RTW 2 45°	0,7	0,4	T005 44 652 99
RTW 3 45°	3,0	1,0	T005 44 653 99
RTW 4 45°	6,0	1,0	T005 44 654 99
RTW 9	3,0	1,0	T005 44 666 99
RTW 11	6,0	1,0	T005 44 667 99
RTW 10	10,0	1,0	T005 44 668 99
RTW 8	1,3	0,4	T005 44 664 99

RTW MS	Ø a mm	b mm	Numero d'ordine
RTW 2MS45°	0,7	0,4	T005 44 657 99
RTW 3MS 45°	3,0	1,0	T005 44 658 99
RTW 4MS 45°	6,0	1,0	T005 44 659 99
RTW 9MS	3,0	1,0	T005 44 669 99
RTW 11MS	6,0	1,0	T005 44 670 99
RTW 10MS	10,0	1,0	T005 44 671 99
RTW 8MS	1,3	0,4	T005 44 665 99
RTW 7NWMS*	0,8	0,4	T005 44 663 71

Conico



Tipo	Ø a mm	Numero d'ordine
RTW 1 45°	0,4	T005 44 651 99
RTW 6NW* 45°	0,2	T005 44 656 99

Tipo	Ø a mm	Numero d'ordine
RTW 1MS 45°	0,4	T005 44 655 99
RTW 6NWMS* 45°	0,2	T005 44 656 71

* non bagnabile

Punta MS: messa a terra separata

Le impugnature MS e le punte saldanti MS devono sempre essere utilizzati insieme.
Le punte saldanti MS possono essere utilizzate solo per impugnature MS (WXMT MS / WMRT MS).
Le punte MS sono punte saldanti con messa a terra separata.

Impugnatura MS per punte saldanti RTW MS:
T005 13 179 99 WXMT MS Impugnatura
T005 13 203 99 WXMT MS Micro pinzetta dissaldante con WDH 60
T005 13 175 99 WMRT MS Micro pinzetta termica senza punta

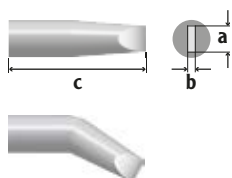


- Punte saldanti intercambiabili a prezzi bassi
- Massima trasmissione di calore
- Resistenza con posizione sensore ottimizzata
- Tempo di reazione rapido

Set WXP 65 con supporto di sicurezza WDH 10

Il saldatore da 65 W, piccolo e veloce, è l'ideale per lavori di saldatura di precisione che richiedono un elevato fabbisogno termico. 65 W | 24 V | Temperatura max. 450°C | Numero d'ordine T005 29 212 99

Forma a scalpello



XNT	Ø a mm	b mm	c mm	Numero d'ordine
XNT 1SCNW*	0,3	0,1	27,0	T005 44 881 99 T005 44 881 10
XNT 1SC	0,4	0,15	27,0	T005 44 862 99 T005 44 862 10
XNT H	0,8	0,4	28,0	T005 44 859 99 T005 44 859 10
XNT K	1,2	0,4	28,0	T005 44 860 99 T005 44 860 10
XNT A	1,6	0,4	28,0	T005 44 851 99 T005 44 851 10
XNT 6	1,6	0,4	29,5	T005 44 856 99 T005 44 856 10
XNT B	2,4	0,8	27,0	T005 44 857 99 T005 44 857 10

Tipo	Ø a mm	b mm	c mm	Numero d'ordine
XNT C	3,2	0,8	27,0	T005 44 858 99 T005 44 858 10
XNT D	4,0	0,8	28,0	T005 44 853 99 T005 44 853 10
XNT HX 45°	0,8	0,4	36,5	T005 44 873 99 T005 44 873 10
XNT 4X 45°	1,2	0,4	34,6	T005 44 874 99 T005 44 874 10
XNT AX	1,6	0,8	28,0	T005 44 864 99 T005 44 864 10
XNT BX	2,4	0,8	36,5	T005 44 882 99 T005 44 882 10
XNT MX	3,2	0,8	37,5	T005 44 883 99 T005 44 883 10

Smussato



Tipo	a mm	Numero d'ordine
XNT 4	1,2	T005 44 855 99 T005 44 855 10
XNT AA 45°	1,6	T005 44 884 99 T005 44 884 10
XNT BB 45°	2,4	T005 44 885 99 T005 44 885 10

Tipo	a mm	Numero d'ordine
XNT CC 45°	3,2	T005 44 886 99 T005 44 886 10
XNT F 45°	1,2	T005 44 887 99 T005 44 887 10

Conico



Tipo	Ø a mm	c mm	Numero d'ordine
XNT 1	0,5	27,0	T005 44 850 99 T005 44 850 10

Tipo	Ø a mm	c mm	Numero d'ordine
XNT S	0,4	37,5	T005 44 868 99 T005 44 868 10

Lama



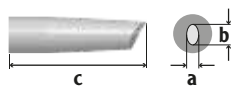
Tipo	Ø a mm	c mm	Numero d'ordine
XNT KN	2,0	33,0	T005 44 863 99 T005 44 863 10



* non bagnabile

Confezione

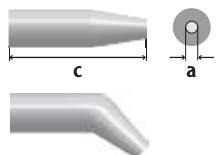
- T005 XX XXX 99 = 1 pezzo
- T005 XX XXX 10 = 10 pezzi
- T005 XX XXX 11 = 100 pezzi



Deposito di saldatura


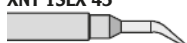


XNT	b mm	c mm	Numero d'ordine
XNT GW 1 	2,0	33,0	T005 44 854 99 T005 44 854 10
XNT GW 2 	1,5	27,5	T005 44 880 99 T005 44 880 10



Rotondo




Tipo	Ø a mm	c mm	Numero d'ordine
XNT 1S 	0,2	28,5	T005 44 852 99 T005 44 852 10
XNT 1LX 	0,2		T005 44 872 99 T005 44 872 10

Tipo	Ø a mm	c mm	Numero d'ordine
XNT 1X 	0,4	28,0	T005 44 865 99 T005 44 865 10
XNT 1SLX 45° 	0,4	39,5	T005 44 875 99 T005 44 875 10









SMT

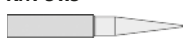




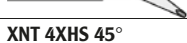


Tipo	Ø a mm	b mm	c mm	Numero d'ordine
XNT SMT 01 	10,4	0,6	7,1	T005 44 876 99
XNT SMT 02 	16,8	0,6	7,1	T005 44 877 99

Tipo	Ø a mm	b mm	c mm	Numero d'ordine
XNT SMT 03 	20,8	0,6	7,1	T005 44 878 99


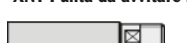
Highspeed





Tipo	Ø a mm	b mm	c mm	Numero d'ordine
XNT 1 HS 	0,5		27,0	T005 44 888 99 T005 44 888 10
XNT 1SHS 	0,2		28,5	T005 44 889 99 T005 44 889 10
XNT 4 HS 	1,2			T005 44 890 99 T005 44 890 10
XNT 6 HS 	1,6	0,4	29,5	T005 44 891 99 T005 44 891 10
XNT H HS 	0,8	0,4	28,0	T005 44 892 99 T005 44 892 10
XNT K HS 	1,2	0,4	28,0	T005 44 893 99 T005 44 893 10
XNT AX HS 	1,6	0,8	28,0	T005 44 894 99 T005 44 894 10
XNT 1X HS 	0,4		28,0	T005 44 895 99 T005 44 895 10

Tipo	Ø a mm	b mm	c mm	Numero d'ordine
XNT S HS 	0,4			T005 44 896 99 T005 44 896 10
XNT AS HS 	1,6			T005 44 897 99 T005 44 897 10
XNT 1L HS 	0,2			T005 44 898 99 T005 44 898 10
XNT 1LX HS 	0,2			T005 44 899 99 T005 44 899 10
XNT HX HS 30° 	0,8	0,4	36,5	T005 44 900 99 T005 44 900 10
XNT 4X HS 45° 	1,2	0,4	34,6	T005 44 901 99 T005 44 901 10
XNT 1SLX HS 45° 	0,4		39,5	T005 44 902 99 T005 44 902 10
XNT F HS45° 	1,2			T005 44 903 99 T005 44 903 10

Accessori

Tipo	Ø a mm	c mm	Numero d'ordine
Punta di misura 	0,6	31,3	T005 44 861 99
XNT Punta da avvitare M4 		26,0	T005 44 879 99

Tipo	Numero d'ordine
Bussola per 	T005 87 657 58
Bussola per punte ricurve 	T005 87 657 67

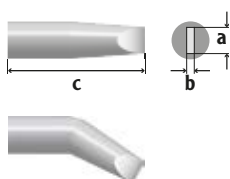


- Punta saldanti intercambiabili a prezzi bassi
- Massima trasmissione di calore
- Resistenza con posizione sensore ottimizzata
- Tempo di reazione rapido

Saldatore WXP 120 con supporto di sicurezza WDH 10

Il tuttofare da 120 Watt. Con questo è possibile eseguire lavori di saldatura su componenti piccoli e grandi che richiedono un elevato fabbisogno termico. 120 W | 24 V | Temperatura max. 450°C | Numero d'ordine T005 29 202 99

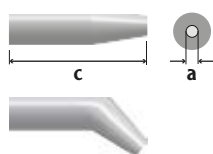
Forma a scalpello



XT	Ø a mm	b mm	c mm	Numero d'ordine
XT H	0,8	0,4	36,5	T005 44 713 99 T005 44 713 10
XT A	1,6	0,7	36,5	T005 44 703 99 T005 44 703 10
XT AL	1,6	1,0	39,5	T005 44 701 99 T005 44 701 10
XT ASL	1,6	0,45	36,5	T005 44 740 99 T005 44 740 10
XT M	3,2	1,2	39,5	T005 44 702 99 T005 44 702 10
XT B	2,4	0,8	36,0	T005 44 704 99 T005 44 704 10
XT BSL	2,4	0,45	36,0	T005 44 741 99 T005 44 741 10
XT B SL	2,5	0,8	36,3	T005 44 738 99 T005 44 738 10
XT C	3,2	0,8	36,0	T005 44 705 99 T005 44 705 10

Tipo	Ø a mm	b mm	c mm	Numero d'ordine
XT D	4,6	0,8	34,5	T005 44 706 99 T005 44 706 10
XT CSL	3,2	0,45	36,0	T005 44 742 99 T005 44 742 10
XT E	5,9	1,2	34,5	T005 44 707 99 T005 44 707 10
XT DL	4,6	0,8	39,5	T005 44 736 99
XT MX	3,2	0,8	53,5	T005 44 745 99 T005 44 745 10
XT HX	0,8	0,4	51,5	T005 44 737 99
XT AX 30°	1,6	0,7	51,5	T005 44 743 99 T005 44 743 10
XT BX 30°	2,4	0,8	51,5	T005 44 744 99 T005 44 744 10

Rotondo



Tipo	Ø a mm	c mm	Numero d'ordine
XT BS	2,4	36,5	T005 44 715 99 T005 44 715 10
XT CS	3,2	36,5	T005 44 716 99 T005 44 716 10

Tipo	Ø a mm	c mm	Numero d'ordine
XT DS	5,0	34,5	T005 44 717 99 T005 44 717 10

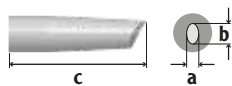
Smussato



Tipo	a mm	c mm	Numero d'ordine
XT F 30°	1,2	36,5	T005 44 718 99 T005 44 718 10
XT AA 60°	1,6	36,5	T005 44 708 99 T005 44 708 10
XT BB 45°	2,4	36,5	T005 44 709 99 T005 44 709 10

Tipo	a mm	c mm	Numero d'ordine
XT CC 45°	3,2	36,5	T005 44 710 99 T005 44 710 10
XT DDH 45°	4,0	40,5	T005 44 730 99 T005 44 730 10
XT AA 60°	1,6	36,5	T005 44 708 99 T005 44 708 10

Deposito di saldatura



XT		Ø a mm	b mm	c mm	Numero d'ordine
XT GW1		2,3	3,2	36,5	T005 44 712 99 T005 44 712 10
XT GW2		3,5	4,8	36,5	T005 44 735 99

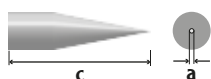
Tipo	Ø a mm	b mm	c mm	Numero d'ordine
XT GW3	0,8	0,9	41,5	T005 44 739 99 T005 44 739 10

Lama



Tipo	Ø a mm	c mm	Numero d'ordine
XT KN 60 °	2,0	45,0	T005 44 711 99 T005 44 711 10

Conico



Tipo	Ø a mm	c mm	Numero d'ordine
XT 0	1,0	36,5	T005 44 714 99 T005 44 714 10

Testa saldante

Tipo	a mm	b mm	Numero d'ordine	
XT Testa saldante		10,0	4,0	T005 44 731 99
Testa saldante, ricambio	10,0	4,0	T005 44 731 90	
XT Testa saldante		20,0	4,0	T005 44 732 99
Testa saldante, ricambio	20,0	4,0	T005 44 732 90	
XT Testa saldante		33,0	4,0	T005 44 733 99
Testa saldante, ricambio	33,0	4,0	T005 44 733 90	

Accessori

Tipo	a mm	c mm	Numero d'ordine	
Punta di misura XT		0,5	40,0	T005 44 722 99
XT Punta da avvitare M4 lavorata		36,0	T005 44 719 99	
XT Punta da avvitare M5 lavorata		36,0	T005 44 720 99	

Tipo	Numero d'ordine
Bussola per punta	WXP 120 WP 120 T005 87 657 11 T005 87 637 09
Bussola per punte ricurve	WXP 120 WP 120 T005 87 657 66 T005 87 658 02

Confezione

- T005 XX XXX 99 = 1 pezzo
- T005 XX XXX 10 = 10 pezzi
- T005 XX XXX 11 = 100 pezzi

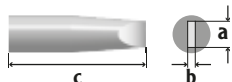


- Punte saldanti intercambiabili a prezzi bassi
- Massima trasmissione di calore
- Resistenza con posizione sensore ottimizzata
- Tempo di reazione rapido

Saldatore WXP 200 con supporto di sicurezza WDH 31

Il saldatore più potente. Ideale per lavori di saldatura con elevato fabbisogno termico, p. es. per backplane LED o schermature AF.
200 W | 24 V | Temperatura max. 450°C | Numero d'ordine T005 29 206 99

Forma a scalpello



XHT	Ø a mm	b mm	c mm	Numero d'ordine
XHT C	3,2	1,2	48,0	T005 44 804 99
XHT D	5,0	1,2	48,0	T005 44 801 99

Tipo	Ø a mm	b mm	c mm	Numero d'ordine
XHT E	7,6	1,5	48,0	T005 44 802 99
XHT F	9,3	2,0	48,0	T005 44 805 99

Accessori

Tipo	a mm	b mm	c mm	Numero d'ordine
Punta di misura XHT	1,25	6,0	55,0	T005 44 803 99
Bussola per punta				T005 87 637 25

Utensili compatibili con WXD e WXR



- Per lavorare in orizzontale.
- Tempo di riscaldamento di 35 secondi e funzione Set-back
- Tecnologia Push and Pull¹⁾
- Dissaldatore intelligente, programmabile

WXDP 120 Dissaldatore con fissaggio eccentrico con supporto di sicurezza WDH 70 e pinza con ugello dissaldante PDN

Il dissaldatore più rapido al mondo. Scaldandosi in 35 secondi è in grado di affrontare le sfide più difficili.
Con recipiente di raccolta in stagno integrato – per lavorare in orizzontale.
120 W | 24 V | Temperatura max. 450°C | Numero d'ordine T005 13 202 99

¹⁾ Tecnologia Push and Pull: sostituzione della cartuccia di stagno facile e semplice con l'innovativa pinza con ugello dissaldante PDN



- Per lavorare in verticale.
- Tempo di riscaldamento di 35 secondi e funzione Set-back
- Tecnologia Push and Pull¹⁾
- Dissaldatore intelligente, programmabile WXD

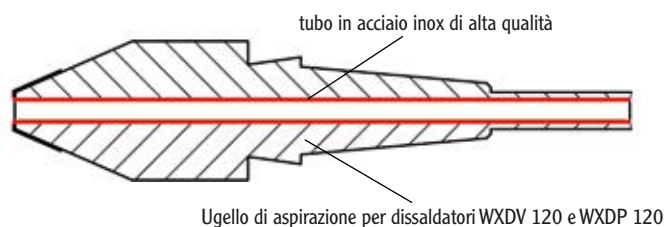
Dissaldatore WXDP 120 con fissaggio eccentrico, supporto di sicurezza WDH 40 e pinza con ugello dissaldante PDN

Il dissaldatore più veloce in linea Risolve compiti che in precedenza erano difficili da gestire. Con recipiente di raccolta in stagno integrato nell'impugnatura – per lavorare in verticale.

120 W | 24 V | Temperatura max. 450°C | Numero d'ordine T005 13 205 99

¹⁾ Tecnologia Push and Pull: sostituzione della cartuccia di stagno facile e semplice con l'innovativa pinza con ugello dissaldante PDN









Nuovi ugelli di aspirazione della serie XDSL









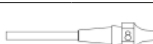


- Esecuzione di lunga durata fino a 2 volte maggiore
- Risparmio sui costi di materiale ed equipaggiamento fino al 27%
- Compatibili con dissaldatori WXDV 120 e WXDP 120

I nuovi ugelli di aspirazione della serie XDSL con inserto in acciaio inox consentono di risparmiare sui costi di materiale ed equipaggiamento. Garantiscono una durata fino a 2 volte maggiore rispetto ai sistemi convenzionali. Un tubo di acciaio inossidabile di alta qualità integrato protegge la parete interna del tubo di aspirazione dalla corrosione e previene l'usura prematura dell'ugello durante i lavori di saldatura con elevato contenuto di fondente.

Ugelli di aspirazione XDSL

Tipo	Ø interno mm	Ø esterno mm	Lunghezza ugello mm	Numero d'ordine
XDSL 1 	1,4	2,5	10,5	T005 13 259 99 T005 13 259 10
XDSL 2 	3,0	5,3	10,5	T005 13 260 99 T005 13 260 10
XDSL 3 	1,0	2,3	10,5	T005 13 261 99 T005 13 261 10
XDSL 4 	1,2	2,5	10,5	T005 13 262 99 T005 13 262 10
XDSL 5 	1,8	3,3	10,5	T005 13 263 99 T005 13 263 10
XDSL 6 	0,7	1,9	16,5	T005 13 264 99 T005 13 264 10
XDSL 7 	1,2	2,7	16,5	T005 13 265 99 T005 13 265 10
XDSL 8 	1,5	2,9	10,5	T005 13 266 99 T005 13 266 10

Ugelli di aspirazione XDS

Tipo	Ø interno mm	Ø esterno mm	Lunghezza ugello mm	Numero d'ordine
XDS 1 	1,4	2,5	10,5	T005 13 250 99 T005 13 250 10
XDS 2 	3,0	5,3	10,5	T005 13 251 99 T005 13 251 10
XDS 3 	1,0	2,3	10,5	T005 13 252 99 T005 13 252 10
XDS 4 	1,2	2,5	10,5	T005 13 253 99 T005 13 253 10
XDS 5 	1,8	3,3	10,5	T005 13 254 99 T005 13 254 10
XDS 6 	0,7	1,9	16,5	T005 13 255 99 T005 13 255 10
XDS 7 	1,2	2,7	16,5	T005 13 256 99 T005 13 256 10
XDS 8 	1,5	2,9	10,5	T005 13 257 99 T005 13 257 10
XDS 9 	0,55	2,2	11,0	T005 13 258 99

Utensili compatibili con WXA e WXR





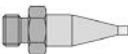
- ampia gamma di ugelli per ogni applicazione
- Una potenza di 200 Watt permette di lavorare in modo comodo e preciso
- Aria calda senza portatori di carica
- Lavoro preciso sui componenti a montaggio superficiale
- Utilizzabili nell'area EPA

Saldatore ad aria calda WXHAP 200 con supporto di sicurezza WDH 30



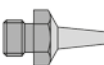





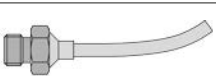



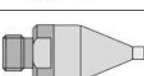

Saldatore ad aria calda per saldare componenti montati sulla superficie. La trappola ionica incorporata nel saldatore fa' in modo che l'aria calda emessa dall'apparecchio sia priva di cariche statiche.

200 W | 24 V | Temperatura max. 550°C | Numero d'ordine T005 27 120 99

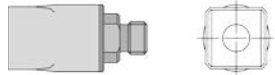
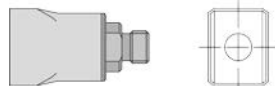
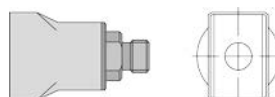
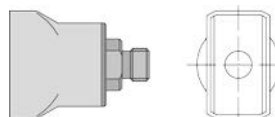
Ugelli aria calda WXHAP 200 Ugello piatto (Tipo F)

Tipo	Descrizione	Larghezza A mm	Larghezza B mm	Numero d'ordine
	Adattatore M6 per HAP 200			T005 87 617 28
F02 	Ugello piatto	8,0	1,5	T005 87 277 74
F04 	Ugello piatto	10,5	1,5	T005 87 277 73
F06 	Ugello piatto	12,0	1,5	T005 87 277 72


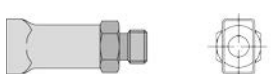
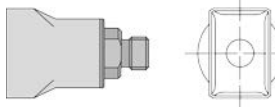
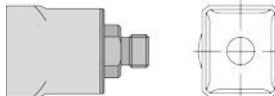

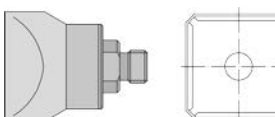

Ugelli aria calda WXHAP 200 Ugello tondo (Tipo R)

Tipo	Descrizione	Ø D mm	Distanza C mm	Lunghezza C mm	Numero d'ordine
R02 	Ugello tondo 	0,8			T005 87 278 23
R04 	Ugello tondo 	1,2			T005 87 278 21
R06 	Ugello tondo 	3,0			T005 87 278 22
R10 	Ugello tondo lungo 	2,0		50	T005 87 277 87
R08 	Ugello tondo lungo curvo 	2,0		50	T005 87 277 86
FD2 	Ugello doppio 	1,5	8		T005 87 277 76
FD4 	Ugello doppio 	1,5	10		T005 87 277 75

Ugelli aria calda WXHAP 200
Riscaldati su due lati (tipo D,
lunghezza X = lato riscaldato)

Tipo	Descrizione	Lunghezza X mm	Larghezza Y mm	Numero d'ordine
D04	 Adattatore M6 per HAP 200	10,5	10,5	T005 87 277 79
D06	 Ugello piatto	13,0	10,0	T005 87 277 82
D08	 Ugello piatto	15,0	10,0	T005 87 277 81
D10	 Ugello piatto	18,0	10,0	T005 87 277 84

Ugelli aria calda WXHAP 200
Riscaldati su tutti e quattro i
lati (Tipo Q)

Tipo	Descrizione	Lunghezza X mm	Larghezza Y mm	Numero d'ordine
Q02	 Ugello aria calda, riscaldato su 4 lati	6,0	6,5	T005 87 277 77
Q04	 Ugello aria calda, riscaldato su 4 lati	6,0	9,0	T005 87 277 78
Q06	 Ugello aria calda, riscaldato su 4 lati con piastra di preriscaldamento	15,0	10,0	T005 87 277 80
Q08	 Ugello aria calda, riscaldato su 4 lati con piastra di preriscaldamento	12,5	15,0	T005 87 277 83
SK709	 Ugello aria calda, riscaldato su 4 lati con piastra di preriscaldamento	12,0	12,0	T005 87 278 12
Q10	 Ugello aria calda, riscaldato su 4 lati con piastra di preriscaldamento	18,0	18,0	T005 87 277 85
R01	 Ugello di misura per calibrazione attrezzature			T005 87 278 08



WX Estrazione fumi di saldatura compatibile



Zero Smog 4V

Unità mobile di aspirazione di superfici, con turbina integrata e regolazione pressione per una portata costante. Fino a 4 postazioni di lavoro.

Numero d'ordine
T005 36 606 99



Zero Smog 6V

Unità mobile di aspirazione di superfici, con turbina integrata. Fino a 6 postazioni di lavoro.

Numero d'ordine
T005 36 666 99



Zero Smog 20T

Estrazione fumi di saldatura per aspirazione sulla punta saldante, con turbina integrata. Fino a 20 saldatori FE.

Numero d'ordine
T005 36 706 99

& WX Piastre di preriscaldamento compatibili



WHP 1000

Piastra di preriscaldamento 1000 W | 230 V
Superficie riscaldata: 220 x 150 mm

Numero d'ordine
T005 33 648 99



WHP 3000, 600 W

Piastra di preriscaldamento a infrarossi 600 W | 230 V
Con supporto schede Easy Fix
Superficie riscaldata: 120 x 190 mm

Numero d'ordine
T005 33 386 99



WHP 3000, 1200 W

Piastra di preriscaldamento a infrarossi 1200 W | 230 V
Con supporto schede Easy Fix
Superficie riscaldata: 190 x 245 mm

Numero d'ordine
T005 33 646 99

& WX Piastre di preriscaldamento compatibili



WXHP 120

Piastra di preriscaldamento 120 W | 24 V
Superficie riscaldata: 80 x 50 mm

Numero d'ordine
T005 27 299 99

& WX Bagno di saldatura compatibile



WXSb 200

Bagno di saldatura 200 W | 24 V
Dimensioni: 58 x 33 x 19 mm

Numero d'ordine
T005 27 043 99

& WX Adattatori / Accessori



WX Adattatore per PC

Numero d'ordine
T005 87 647 11



WX Adattatore per WFE | WHP

Numero d'ordine
T005 87 647 12



WX Cavo di collegamento, 2 m

Numero d'ordine
T005 87 647 10



WX HUB per il controllo di Zero Smog

Numero d'ordine
T005 87 647 26



WFV 60A Valvola a farfalla automatica

Numero d'ordine
T005 87 627 46



Interruttore a pedale per WXA | WXD | WXR

Numero d'ordine
T005 87 647 46

& WX compatibile per il funzionamento delle macchine di saldatura



HERX 120 Elementi riscaldanti

Elemento riscaldante 120 W | per il funzionamento con macchine di saldatura con WX 1 / WX 2



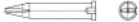

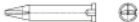
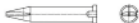
Numero d'ordine
T005 87 657 40

Cavo di collegamento per HERX 120

Cavo di collegamento per HERX 120 | 1,6 m

Numero d'ordine
T005 87 657 15

Punte saldanti XTR per HERX 120

Tipo		Ø Larghezza mm	Ø Spessore mm	Lunghezza mm	Numero d'ordine
XTR A		1,6	0,7	36,0	T005 44 723 99
XTR B		2,4	0,8	35,0	T005 44 724 99
XTR C		3,2	0,8	35,0	T005 44 725 99
XTR D		4,6	0,8	34,5	T005 44 726 99
XTR E		5,9	1,2	34,5	T005 44 727 99
XTR M		3,2	1,2	39,0	T005 44 728 99





Dimensioni L x L x A	170 x 151 x 130 mm (6,69 x 5,94 x 5,12 pollici)	
Peso	ca. 3,2 kg	
Tensione di rete	230 V 50 Hz	
Potenza assorbita	200 W	200 W (255 W)
Range di temperatura	Regolabile 50°C – 550°C (150°F – 999°F) Range temperatura regolabile in funzione dell'utensile	
Precisione di temperatura	± 9°C (± 17°F)	
Stabilità della temperatura	± 2°C (± 4°F)	
Compensazione potenziale	Mediante bussola di innesto da 3,5 mm sul lato dell'apparecchio (condizione base con messa a terra dura)	
Materiale del pannello di comando	Vetro naturale con rivestimento antistatico	
Consumo di aria	–	
Aria compressa	–	
Resistenza di dispersione	Punta saldante (punta di terra) corrisponde a IPC-J-001	
Interfaccia USB e interfaccia integrata RS 232	sì	
Produzione d'aria / vuoto (funzionamento intermittente (30/30) s)	–	
Pompa	–	
Numero d'ordine	T005 34 176 99	T005 34 206 99

Stazione di dissaldatura WXD 2

Stazione ad aria calda WXA 2

Stazione di riparazione WXR 3



170 x 151 x 130 mm (6,69 x 5,94 x 5,12 pollici)		273 x 235 x 102 mm (10,75 x 9,25 x 4,02 pollici)
ca. 3,8 kg	ca. 3,8 kg	ca. 6,7 kg
230 V 50 Hz		230 V 50 Hz
200 W (255 W)		420 W (600 W)
Regolabile 50°C – 550°C (150°F – 999°F) Range temperatura regolabile in funzione dell'utensile		Regolabile 100°C – 550°C (200°F – 999°F) Range temperatura regolabile in funzione dell'utensile
± 9°C (± 17°F)	Aria calda ± 30°C (± 54 °F) Saldatore ± 9°C (± 17 °F)	± 9°C (± 17°F) (WXHAP 200 ± 30°C / ±80°F)
± 2°C (± 4°F)		± 2°C (± 4°F)
Mediante bussola di innesto da 3,5 mm sul lato dell'apparecchio (condizione base con messa a terra dura)		Mediante bussola di innesto da 3,5 mm sul lato dell'apparecchio
Vetro naturale con rivestimento antistatico		–
ca. 35 l/min	ca. 0 – 20 l/min.	–
Pressione d'entrata 400 – 600 kPa (58 – 87 psi) aria compressa pulita, priva di oli	Pressione d'entrata, 400 kPa (58 psi), priva di oli, aria compressa secca o azoto N ₂	–
Punta saldante (punta di terra) corrisponde a IPC-J-001		Punta saldante (punta di terra) corrisponde a IPC-J-001
sì		sì
Ugello Venturi		Pompa per vuoto rotativa. Depressione max. 0,7 bar, max. Portata 18 l/min, aria calda max. 15 l/min
–		Max. depressione 0,5 bar, Max. portata 1,7l/min
T005 34 266 99	T005 34 256 99	T05 35 006 99

GERMANIA

Weller Tools GmbH
Carl-Benz-Straße 2
74354 Besigheim

Tel: +49 (0)7143 580-0
Fax: +49 (0)7143 580-108

GRAN BRETAGNA

Apex Tool Group (UK Operations) Ltd
4th Floor Pennine House
Washington, Tyne & Wear
NE37 1LY

Tel: +44 (0) 191 419 7700
Fax: +44 (0) 191 417 9421

FRANCIA

Apex Tool Group S.N.C.
25 Avenue Maurice Chevalier B.P. 46
77832 Ozoir-la-Ferrière Cedex

Tel: +33 (0) 1.64.43.22.00
Fax: +33 (0) 1.64.43.21.62

ITALIA

Apex Tool S.r.l.
Viale Europa 80
20090 Cusago (MI)

Tel: +39 (02)9033101
Fax: +39 (02)90394231

SVIZZERA

Apex Tool Switzerland Sàrl
Rue de la Roselière 12
1400 Yverdon-les-Bains

Tel: +41 (0) 24 426 12 06
Fax: +41 (0) 24 425 09 77

CINA

Apex Tool Group
A-8 Building
No. 38 Dongsheng Road
Heqing Industrial Park, Pudong
Shanghai 201201

Tel: +86 (21)60880288
Fax: +86 (21)60880289

USA

Apex Tool Group, LLC
1000 Lufkin Road
Apex, NC 27539-8160

Tel: +1 (800)476-3030 Int.
Fax: +1 (800)387-2640

CANADA

Apex Tools – Canada
5925 McLaughlin Rd.
Mississauga, Ontario L5R 1B8

Tel: +1 (905) 501-4785
Fax: +1 (905) 501-4786

AUSTRALIA

Apex Tools Australia
P.O. Box 366
519 Nurigong Street
Albury, N.S.W. 2640

Tel: +61 (2)6058-0300
Fax: +61 (2)6021-7403

SOUTH EAST ASIA

Apex Power Tools India Pvt Ltd
Gala No. 1, Plot No. 5
S.No. 234, 235 & 245
India land Global Industrial Park.
(Next to Tata Johnson Control)
Taluka- Mulsi , Phase –I
Hinjawadi Pune (411057)
Maharashtra, India

toolsindia@apextoolgroup.com

Weller®