



Produkt Informationen

Weller®

WR 3000M ER

Bestellnummer : **T0053368899**

L'isola di rilavorazione per avere tutte le soluzioni a portata di mano nel banco di lavoro.

Dati tecnici WR 3M

Conforme alle norme ESD



Dim. Lungh. x Largh. x Alt.	273 x 235 x 102 mm
Peso:	ca. 6,7 kg
Canali:	3
Tensione di rete:	230 V
Potenza assorbita:	360W (400W)
Classe di protezione:	1 unità di alimentazione, 3 saldatori
Fusibile:	T500 mA (230 V/ 50/60 Hz)
Fusibile: sganciatore per sovracorrente:	2 A
Controllo temperatura dei canali:	<p>Saldatori e dissaldatori in modo continuo 50°C - 550°C (150°F - 999°F)</p> <p>Il range di controllo della temperatura dipende dagli utensili</p> <p>Saldatore WP 80 / WP 120 : 50°C - 450°C (150°F - 850°F)</p> <p>Saldatore WP 200 / WSP 150: 50°C - 550°C (150°F - 950°F)</p> <p>Saldatore WMRT / WMRP: 100°C - 450°C (200°F - 850°F)</p> <p>Saldatore DSX120: 50°C - 450°C (150°F - 850°F)</p> <p>Dissaldatore DSX 80 / DXV 80: 50°C - 450°C (150°F - 850°F)</p>

F) Saldatori ad aria calda
a HAP 200 / HAP 1: 50°C - 550°C (150
°F - 950°C)

Precisione di temperatura:	+/- 9°C
Stabilità della temperatura:	+/- 2°C
Resistenza di dispersione:	Punta saldante (Tip to ground) conforme a IPC-J-001
Tensione di dispersione:	Punta saldante (Tip to ground) conforme a IPC-J-001
Pompa:	(funzionamento periodico 30/30 s)
Max. vuoto:	0,7 bar
Max. erogazione:	max. 18 l/min
Aria calda:	max. 15 l/min
Display:	LCD
Controllo temperatura:	Tasti
Equalizzazione dei potenziali:	Mediante connettore da 3,5 mm sul retro dell'apparecchio (standard: messa a terra dura)
Interfaccia USB:	si

- Stazione di rilavorazione a 3 canali

Dati tecnici DSX 120

Range di temperatura:	50°C - 450°C (150°F - 850°F)
Potenza di riscaldamento:	120W
Tensione di riscaldamento:	24 V
Tempo di riscaldamento:	(ca.) 35 s (50°C a 380°C) (120°F a 660°F)
Connettore:	Connettore a 12 poli protetto da inversione dei poli con bloccaggio
Peso:	Punta con cavo 57 g incl.

Tipo di punta: Serie DSX

- Dissaldatore con 120 W incredibilmente veloce
Riscaldamento estremamente veloce, pronto all'uso in soli 35 secondi (da 50°C a 350°C), vita degli ugelli dissaldanti triplicata.

Dati tecnici WP 120

Range di temperatura:	100°C - 450°C (212°F - 850°F)
Potenza di riscaldamento:	120 W
Tensione di riscaldamento:	24 V
Tempo di riscaldamento:	(ca.) 14 s (50°C a 380°C) (120°F a 660°F)
Connettore:	connettore a 6 poli protetto da inversione dei poli con bloccaggio
Peso:	42 g incl. punte senza cavo
Tipo di punta:	Serie XT

- Stilo saldante da 120 W veloce e stabile in temperatura
Saldatore da 120 W ideale per utilizzo in spazi ristretti che richiedono rapidità di esecuzione in applicazioni gravose.

Tecnologia di riscaldamento Fast Response

- Punte saldanti a prezzi vantaggiosi
- Massima trasmissione di calore
- Punta saldante con posizione del sensore ottimizzata
- Rapido tempo di reazione

Grazie alla posizione ottimizzata del sensore, si ottengono elevate prestazioni. Con un'ampia gamma di punte saldanti, questi utensili diventano un'alternativa ai microsaldatori.

Dati tecnici HAP 200

Tensione di riscaldamento:	24 V AC
Potenza termica:	200 W
Max. quantità d'aria:	15 l / min
Range di temperatura:	50°C up to 550°C / 100°F up to

	1000°F
Precisione di temperatura:	± 30°C/± 80°F
Tip type:	F, R, D, Q

- **Stilo ad aria calda**
La precisa ed unica tecnologia di regolazione della resistenza dell'HAP 200 previene surriscaldamenti dell'elemento riscaldante anche utilizzando flussi d'aria leggeri, garantendo maggiore sicurezza e più lunga durata.