

Dissaldare - Rimuovere - Posizionare - Saldare



Sistema di rilavorazione WTQB 1000

Weller®



Software intuitivo da usare

Facile e veloce da installare. I profili termici possono essere creati e configurati ed infine salvati per poter essere richiamati al bisogno.

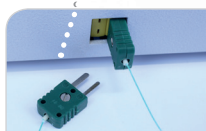
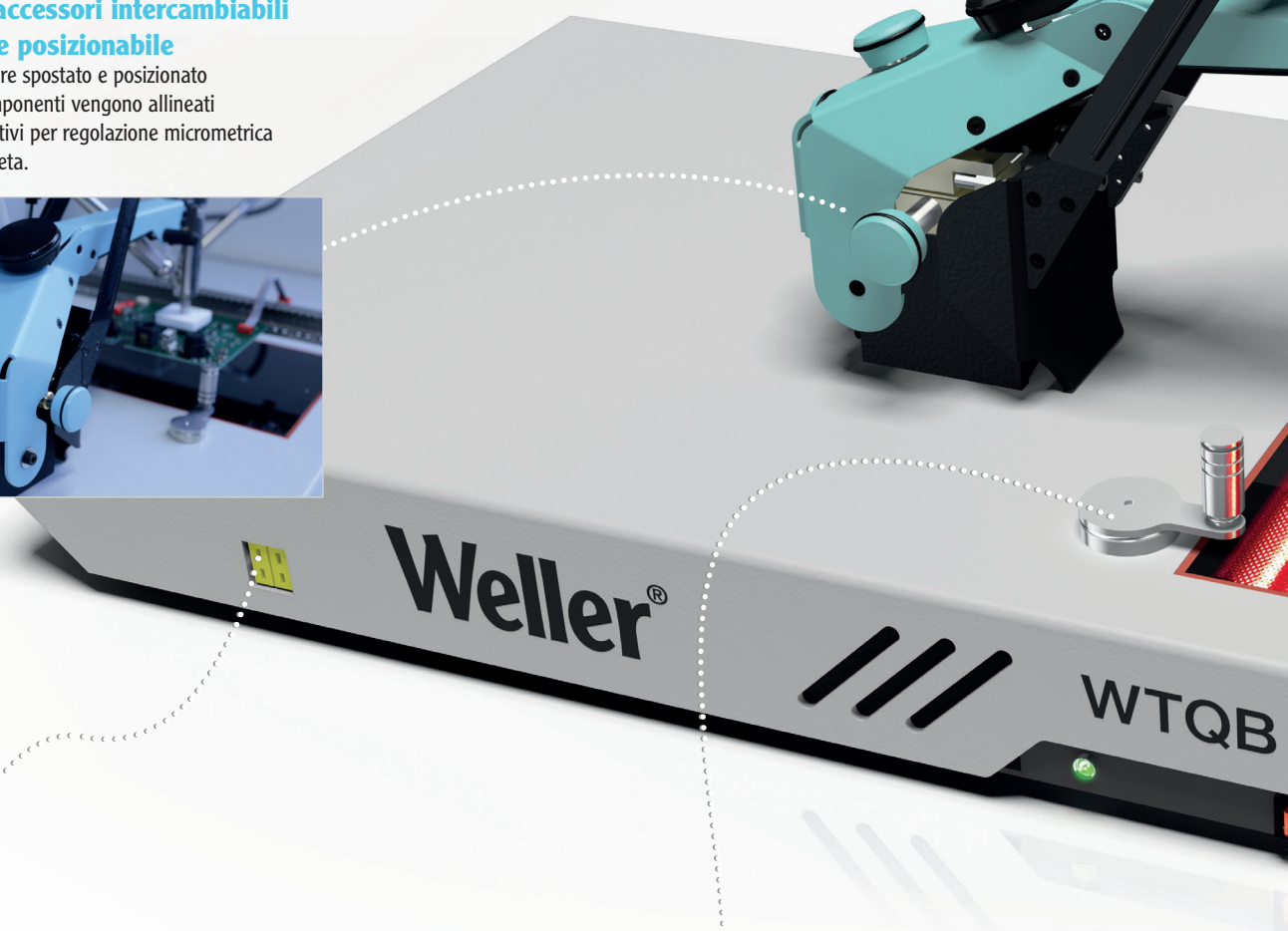
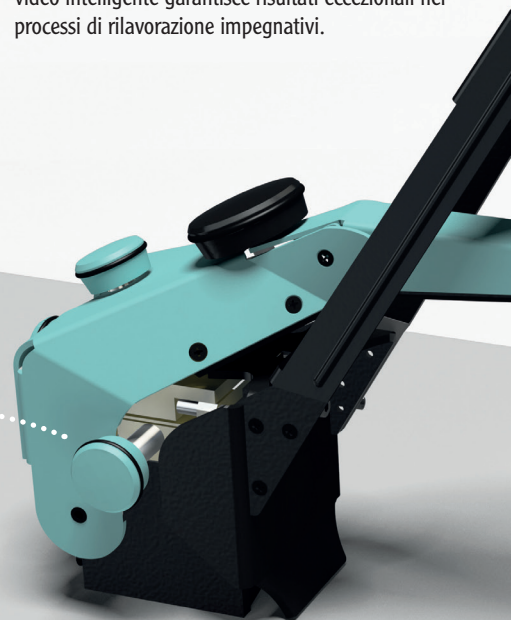
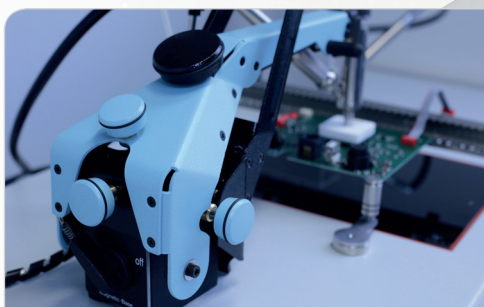


Telecamera HD

Monitoraggio, controllo, posizionamento: la tecnologia video intelligente garantisce risultati eccezionali nei processi di rilavorazione impegnativi.

Braccio con accessori intercambiabili e liberamente posizionabile

Il braccio può essere spostato e posizionato liberamente. I componenti vengono allineati utilizzando dispositivi per regolazione micrometrica degli assi X,Y e theta.



Connessione a termocoppie

Si possono connettere fino a due termocoppie per ottimizzare il monitoraggio e il processo



Ampia gamma di componenti

Sono disponibili ugelli per componenti di varie dimensioni e forme come BTC, connettori, piccoli passivi, QFP e LED (da 1,0mm a 42,0mm)



Piedini magnetici

I circuiti possono facilmente essere fissati utilizzando i supporti magnetici.



Preriscaldamento IR dal basso

Preriscaldamento potente per tutto il circuito grazie alle 4 zone di irradiazione selezionabili.



Testa a vuoto per manipolare componenti

Posizionamento dei componenti semplice e preciso, con regolazione micrometrica degli assi X,Y e Theta.



Penna a vuoto per prelievo componente

Garantisce l'affidabilità del processo anche quando si saldano o dissaldano manualmente i componenti. La penna a vuoto permette di ottenere risultati estremamente precisi.

Supporto utensili flessibile

Questo accessorio oltre a trattenere fermamente la penna a vuoto per prelievo componenti e quella per pulizia delle piazzole, permette anche la sostituzione a caldo e lo stoccaggio degli ugelli di ricambio.

1000



Pulizia piazzole

Accessorio a vuoto per rimozione residui di lega saldante.

Sistemi di fissaggio flessibili

Qualsiasi circuito, indipendentemente dalla forma, può essere ancorato facilmente ed in sicurezza grazie ai supporti magnetici.



Sistema di rilavorazione WTQB 1000: i vantaggi di cui puoi beneficiare.

La nuova soluzione di rework per componenti piccoli e sfide al limite.

Grazie alla telecamera integrata anche i componenti più piccoli possono essere posizionati e riparati manualmente con la massima precisione. Il software intuitivo, rende l'installazione e l'utilizzo semplicissimi. Tutti i profili di rilavorazione possono essere creati, modificati, salvati e richiamati al bisogno.

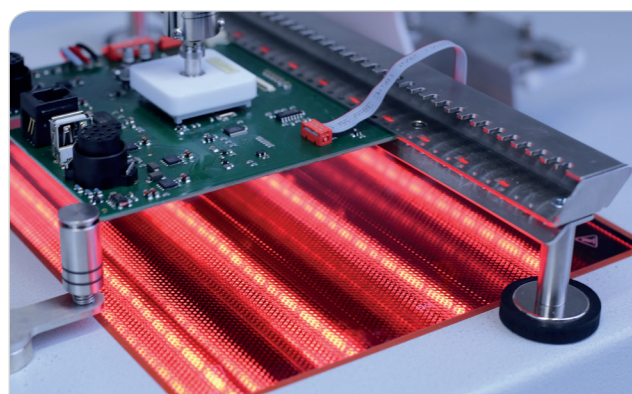
Il sistema è perfetto per ogni contesto, anche per piccole o medie aziende in quanto rappresenta una soluzione di rework con un ottimo rapporto qualità-prestazioni/prezzo ma anche una stazione che permette precisi lavori su circuiti multistrato. L'unità è a norma ESD, così da prevenire danni ai componenti sensibili e poter essere installata in aree EPA.

Distribuzione del calore precisa ed ottimale



Posizionamento preciso e riproducibile utilizzando un PC ed il software di controllo della telecamera HD.

La telecamera ad alta definizione permette di posizionare precisamente il componente negli assi X,Y e Theta. Ai massimi livelli di precisione.



Riscaldamento infra rosso dal basso

Preriscaldamento e distribuzione del calore sono costanti, prevenendo indesiderati delta termici sul circuito che generano tensioni meccaniche.

Affidabilità del processo:



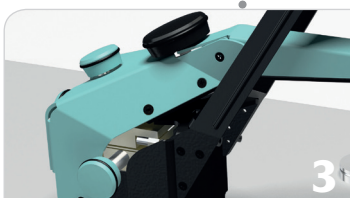
DISSALDATURA

I componenti vengono riscaldati direttamente dall'alto tramite l'ugello ad aria calda, mentre contemporaneamente tutto il circuito viene delicatamente riscaldato dal basso, tramite la piastra a IR. Il componente può quindi essere dissaldato in modo semplice, veloce e adeguato.



RIMOZIONE

Usando la penna a vuoto si può rimuovere con facilità e in sicurezza il componente dal circuito.



POSIZIONAMENTO

La telecamera ad alta definizione assicura che il posizionamento possa essere ripetuto con precisione. La lente può essere impostata su vari livelli di ingrandimento.



SALDATURA

Ogni singolo parametro dei profili termici creati è gestibile per garantire risultati affidabili e riproducibili.

Soluzione completa:

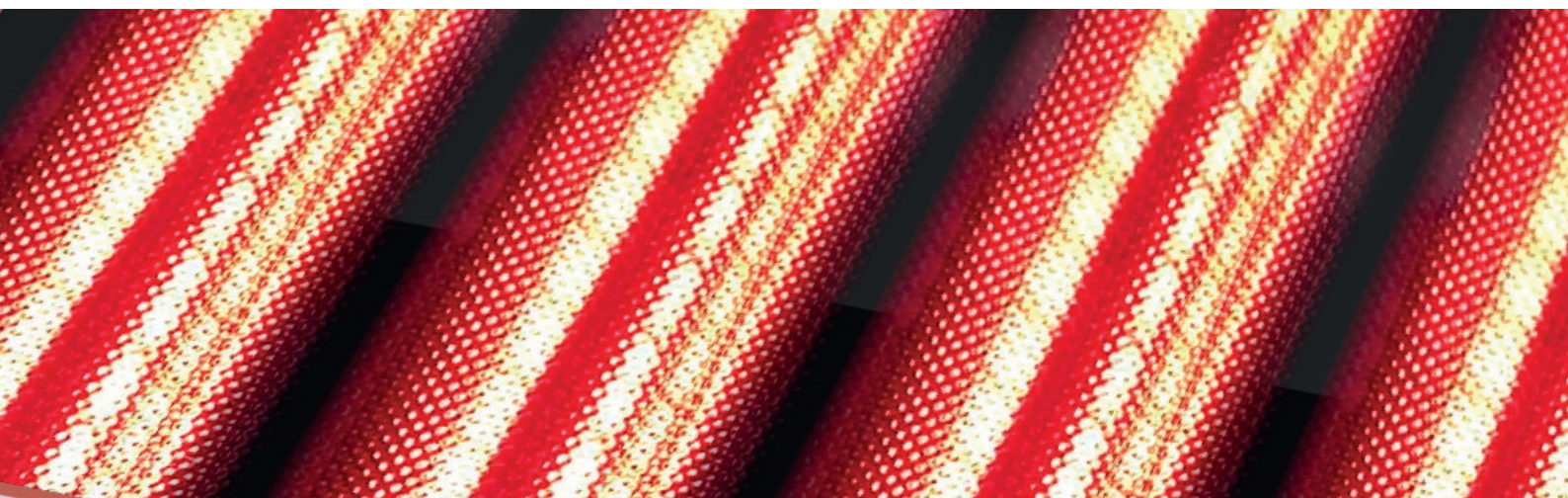
- ➔ Preciso grazie al sistema di posizionamento componenti assistito da telecamera
- ➔ Adatto anche per i componenti più piccoli, a partire da 1,0mm
- ➔ Copre l'intero processo di rilavorazione
- ➔ Sistema di fissaggio flessibile, con supporti magnetici
- ➔ Molto semplice e comodo da usare manualmente
- ➔ Ciclo di rilavorazione controllato dal software
- ➔ Rapporto prezzo/prestazioni ineguagliabile
- ➔ Gamma di utensili completa e vasta proposta di accessori
- ➔ Massima ripetitività e riproducibilità dei risultati
- ➔ Nessuna calibrazione necessaria per l'ottica



Dati tecnici

WTQB 1000

Dimensioni in mm (L x P x A)	660 x 360 x 390
Dimensioni massime circuito in mm	200 x 260
Dimensioni componente in mm	1 x 1 – max. 42 x 42
Potenza in VA	2644
Potenza testa saldante in W	max. 300
Potenza preriscaldamento in W	max. 2000
Alimentazione aria compressa in bar	5.5 – 8 (filtrata e pulita)
Flusso aria in lt/min	2 – 35
Total weight	22 kg
Rumorosità in dB/1m	Senza vuoto: 58 Con vuoto: 62
Classe di protezione:	I
Consumo d'aria in l/min	Senza vuoto: 35 Con vuoto: 85



Panoramica accessori:

Unità base WTQB 1000

230 V F	T0053388699
230 V UK F/G	T0053388399
110 V NA	WTQB1000N
230 V AUS/CN	T0053388499
230 V IND	T0053388999



Ugelli per BGA

15 x 15	0051392199
23 x 23	T0051392299
27 x 27	T0051392399
31 x 31	T0051392499
35 x 35	T0051392599
37.5 x 37.5	T0051392699
40 x 40	T0051392799



Ugelli per QFP

15 x 15	T0051392899
20 x 20	T0051392999
20 x 26	T0051393099
25 x 25	T0051393199
30 x 30	T0051393299
36 x 36	T0051393399
45 x 45	T0051393499



Ugelli per CSP QFN

9 x 9	T0051393599
11 x 11	T0051393699
13 x 13	T0051393799
16 x 16	T0051393899



Testa a vuoto per prelevare componenti

4.5 mm	T0051394099
0.5 mm	T0051394199
3 mm	T0051394299
5 mm	T0051394399
1 mm	T0051394499
2 mm	T0051394599
10 mm	T0051394699



Unità di processo

Unità serigrafica	T0051391699
Unità per flussatura	T0051391799
Unità per μ SMD	T0051391899
Unità per distribuzione μ SMD	T0051391999



GERMANY

Weller Tools GmbH
Carl-Benz-Straße 2
74354 Besigheim

Tel: +49 (0) 7143 580-0
Fax: +49 (0) 7143 580-108

AUSTRALIA

Apex Tools
P.O. Box 366
519 Nurigong Street
Albury, N.S.W. 2640
Australia

Tel: +61 (2) 6058-0300
Fax: +61 (2) 6021-7403

BRAZIL

Apex Tool Group Industria
e Comercio de Ferramentas Ltda.
Av. Liberdade, 4055
CEP 18087-170 - Sorocaba-SP

Tel: +55 (15) 3238-3870
Fax: +55 (15) 3238-3938

CANADA

Apex Tools – Canada
164 Innisfil Street
Barrie, Ontario
Canada L4N 3E7

Tel: +1 (905) 455 5200

CHINA

Apex Tool Group
2nd Floor, Area C, 177 Bi Bo Road,
Pudong, Shanghai, 201203 P.R.C.

Tel: +86 (21) 60880288
Fax: +86 (21) 60880289

FRANCE

Apex Tool Group S.A.S.
25 Avenue Maurice Chevalier B.P. 46
77832 Ozoir-la-Ferrière Cedex

Tel: +33 (0) 1.64.43.22.00
Fax: +33 (0) 1.64.43.21.62

GREAT BRITAIN

Apex Tool Group (UK Operations) Ltd
4th Floor Pennine House
Washington, Tyne & Wear
NE37 1LY

Tel: +44 (0) 191 419 7700
Fax: +44 (0) 191 417 9421

ITALY

Apex Tool S.R.L.
Viale Europa 80
20090 Cusago (MI)

Tel: +39 (02) 9033101
Fax: +39 (02) 90394231

JAPAN

Apex Tool Group
Korin-Kaikan Bldg. 5F
3-6-23 Shibakoen, Minato-Ku
Tokyo 105-0011

Tel.: +81-3-6450-1840
Fax +81-3-6450-1841
www.apextoolgroup.com

USA

Apex Tool Group, LLC
14600 York Rd., Suite A
Sparks, MD 21152

Tel: +1 (800) 688-8949
Fax: +1 (800) 234-0472

MEXICO

Apex Tool Group Manufacturing
México S. de R.L. de C.V.
Vialidad El Pueblito #103
Parque Industrial Querétaro
Querétaro, QRO 76220

SOUTH EAST ASIA

Apex Power Tools India Pvt Ltd
Gala No. 1, Plot No. 5
S.No. 234, 235 & 245
India Land Global Industrial Park
(Next to Tata Johnson Control)
Taluka-Mulsi, Phase –I
Hinjawadi Pune (411057)
Maharashtra, India

toolsindia@apextoolgroup.com

SWEDEN

Apex Tool Group AB
William Gibsons Väg 1C
43376 Jonsered

Tel: +46 (0) 31-725 6430

Weller®

www.weller-tools.com

© Apex Tool Group LLC

EN T0055742800 Brochure Weller WT Line GB | 6.16 | 3.0